

NC-FOX Programmverwaltung

Beschreibung der wichtigsten Funktionen der Programmverwaltung

Inhalt

Hinweis zum Handbuch	4
NCFOX System / Virenschanner / Netzwerkfreigaben	5
Datenablage / Datensicherung in NCFOX.....	6
Dateivergleichs Software einbinden (WINMERGE)	8
Spaltenbreiten Einstellungen Speichern	10
Karteikarte / NC-Programm anlegen.....	11
NC-Dateien/Programm kopieren	14
Karteikarte kopieren.....	15
NC-Programm kopieren.....	17
NC-Programme Ein bzw. Ausblenden(verstecken)	18
NC-Programm Sperren / Freigeben.....	20
NC-Programm Automatisch Sperren.....	23
NC-Programm an Maschine Senden oder Empfangen per RS232	25
Senden von NC-Programm auf USB , SRAM , oder andere Datenträger.....	27
Empfangen von NC-Programm von USB , SRAM , oder andere Datenträger.....	29
Verwenden von DNC BAK.....	31
Funktion DNC-BAK aktivieren:.....	34
Einbinden von externer Datenübertragung (Fanuc-Tranfer-Tool).....	35
DNC-Meldung erzeugen	39
Suchen von Karteikarten innerhalb einer Maschine	40
Suchen von Karteikarten in allen Maschinen	41
Suchen nach Texten im NC-Programm.....	43
Suchen nach einem beliebigen Text in den Werkzeug Einstellplänen.....	44
Einfügen von Dokumenten (Word, Excel usw.) zum NC-Programm	45
Automatisches Einfügen von Dokumenten beim Neuanlegen einer Karteikarte	46
Verwenden der Historie Funktion	49
Eine Kanalkennung bzw. Beschreibung einer Datei zuweisen	52
Arbeiten mit Verzeichnissen	54
Benutzerverwaltung	56
Login Einschalten.....	60
Zeichnungen anzeigen.....	61
Autodokumente	64

NC Programm als Charge/Auftrag ablegen	66
Meldung zurücksetzen „Programm wird von anderen User bearbeitet“	69
Meldung: Achtung, Anzahl der Dateien im Sicherungsordner wird überschritten!	71
Umbenennen / Löschen des Ordners.....	72
Einstellung DB Sicherung.....	73
Datenbank Pflege	74
Teile Lebenslauf.....	75
Maschinen anlegen in Version 8	77

Hinweis zum Handbuch

Die in dieser Broschüre erklärten Vorgänge beziehen sich auf die NC-FOX Version **8.4.8.5 Build CO017**

In den Erklärungen gehen wir von den Standardeinstellungen nach der Installation aus.

NCFOX System / Virens Scanner / Netzwerkfreigaben

NCFOX ist ein „Datei Basierendes System“, das heißt, alle Dateien die zu einem NC-Programm bzw. zu einer Maschine gehören, liegen als Datei an dem von Ihnen eingestellten Speicherplatz, nach der Installation ist dies meist der Ordner „C:\NCFOX Editor“.

Die Karteikarten werden in einer MDB Datenbank gespeichert, jede Maschine besitzt eine eigene MDB Datenbank.

Ferner wird mit einem „Temporären“ Verzeichnis (C:\NCFOX EDITOR\NCFOX_V8T) gearbeitet, dort werden Daten zwischengespeichert, und auch wieder gelöscht, diverse Arbeitsplatzgebundene Einstellungen, wie Schrifteneinstellungen, Spaltenbreiten, eingestellte Farben werden auch in diesem Verzeichnis gespeichert.

Stellen Sie sicher das entsprechend Freigaben auf den Verzeichnissen sind, es ist auch schon vorgekommen das Virens Scanner Alarm schlagen, weil dieser die Anwendung nicht kennt und dann blockiert, dies gilt auch nach einem Update von NCFOX.

Datenablage / Datensicherung in NCFOX

!!!!!! Sichern Sie in regelmäßigen Abständen Ihr NCFOX System!!!!!!

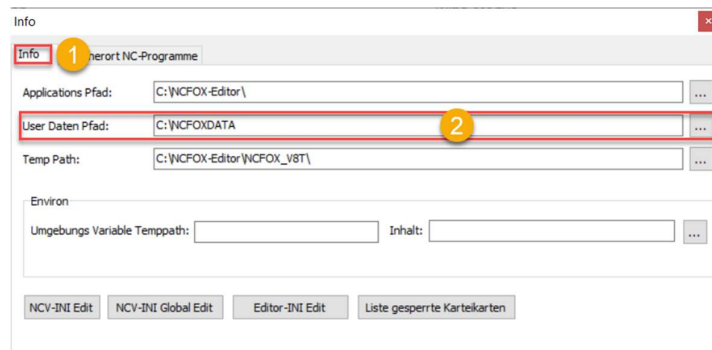
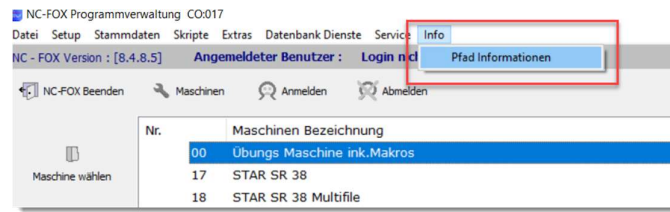
Nach der Installation mit den Standardeinstellungen ist der Ordner direkt unter Laufwerk C in dem Ordner „C:\NCFOX-Editor“, am besten sichern Sie diesen Kompletten Ordner, hier wird die Anwendung inkl. Daten abgelegt.

Alternativ können Sie auch nur den Datenordner sichern, dieser liegt in den Standardeinstellungen unter „C:\NCFOX-Editor“ und heißt „NCFOXDATA“.

Wenn Sie sich nicht sicher sind, wo Ihre Daten liegen, dann gehen Sie wie Folgt vor:

Starten Sie NCFOX.

Rufen Sie den Menüpunkt „Info/Pfad Informationen“ auf.



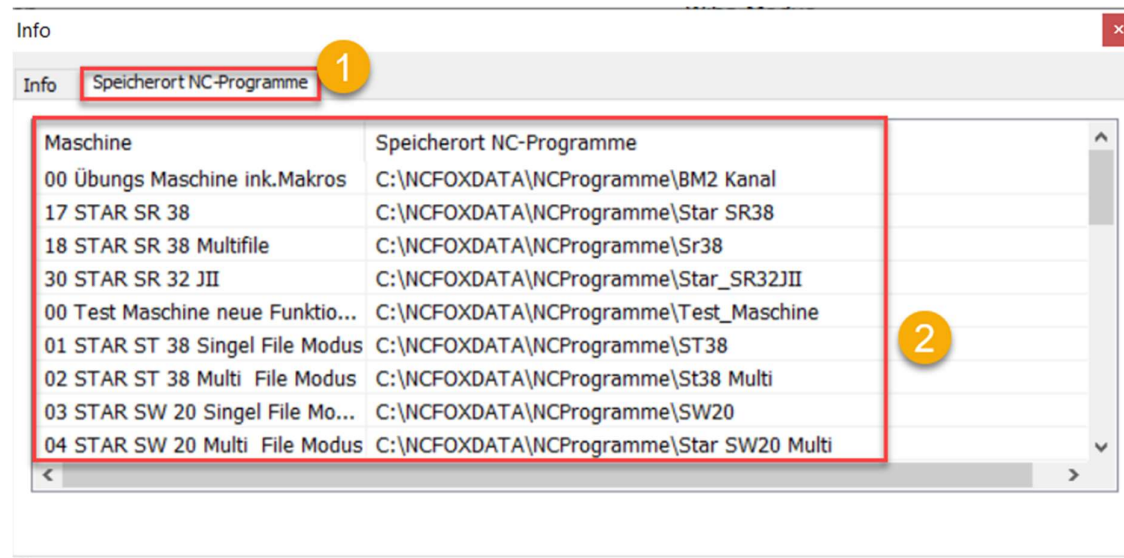
In dem Reiter „Info“ (1) sehen Sie den User Daten Pfad (2).

In diesem Pfad sind alle wichtigen Einstellungen, sowie Makros, Datenbank usw. abgelegt.

Die NC-Programme können bzw. müssen nicht unbedingt in demselben Pfad liegen, lesen Sie

hier auf der nächsten Seite weiter.

Wechseln Sie dann auf den Reiter „Speicherort NC-Programme“ (1)



Hier sehen Sie den Speicherort aller Maschinen (2), hier sehen Sie für jede Maschine einzeln der eingestellte Datenpfad, hier werden die NC-Programme, Dokumente sowie die Historie, gesichert.

Anhand von den Informationen können Sie herausfinden wo Ihre Daten liegen und dann entsprechend eine Datensicherung vornehmen.

Anmerkung:

Diese Info bezog sich auf ein Neu Installiertes NCFOX, sollten Sie die Pfade bereits geändert haben, und NCFOX später erneut installieren, dann müssen Sie die Datenpfade entsprechend einstellen (hier genügt meist nur der User Daten Pfad).

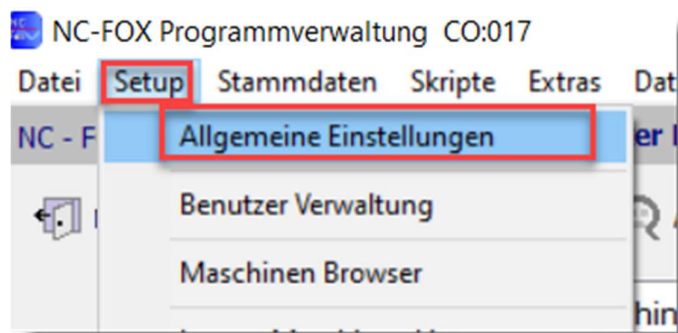
Dateivergleichs Software einbinden (WINMERGE)

In NCFOX haben Sie die Möglichkeit Dateien miteinander zu vergleichen, z.B. Historie mit dem aktuellen NC-Programm.

Sie können in NCFOX solch ein Vergleichs Programm nach Ihrer Wahl einbinden, es gibt unzählige von solchen Programmen im Internet die Sie sich herunterladen können (meist kostenlos).

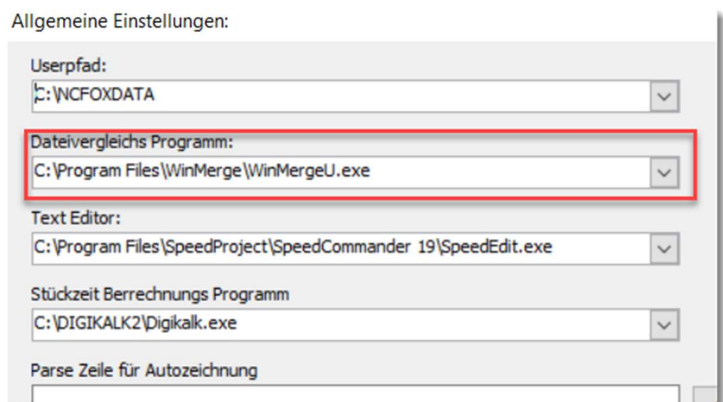
WINMERGE ist z.B. solch ein Programm das weit verbreitet ist, aus diesem Grund nehmen wir es hier als Beispiel, Sie können dieses aus dem Internet frei herunterladen und installieren, NCFOX selber hat nichts mit WINMERGE zu tun, Sie laden dies also unter Ihrer Verantwortung herunter.

Nachdem Sie WINMERGE heruntergeladen und installiert haben, müssen Sie NCFOX noch den Anwendungsnamen inkl. Pfad zum Programm mitteilen, dazu starten Sie NCFOX und rufen aus dem Menü den Punkt „Setup/Allgemeine Einstellungen“ auf.



Im Eingabefeld „Dateivergleichs Programm“ tragen Sie den Dateinamen der Anwendung inkl. Pfad ein, Sie können durch einen Klick auf den Pfeil nach unten, die Anwendung auch aus dem Dateibrowser auswählen.

Meist sind die Installierten Programme unter C:\Programme oder C:\Programme(x86)



Nachdem alles eingetragen wurde, können Sie mit Ihrer bevorzugten Vergleichs-Software die Programme vergleichen.

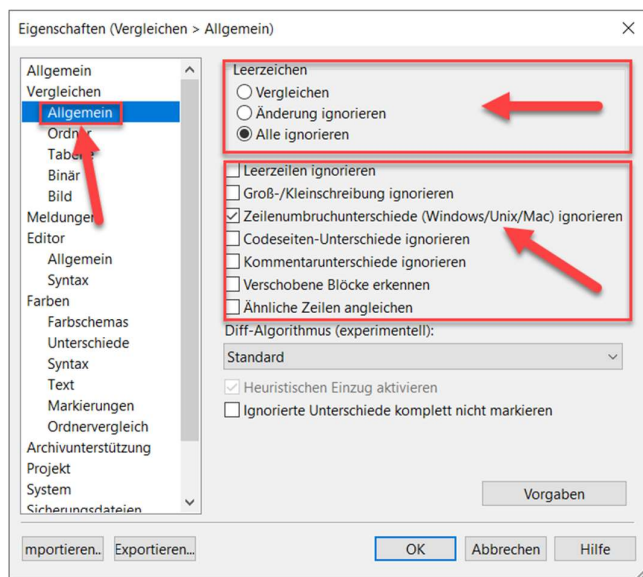
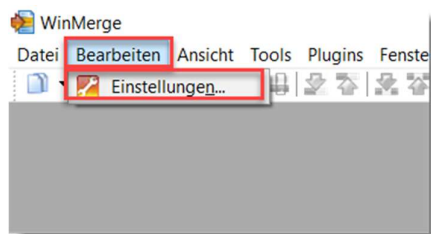
Einstellungen in WINMERGE

Bei diesen Vergleichsprogrammen gibt es auch diverse Einstellungen, um z.B. Leerzeichen und Leerzeilen zu ignorieren.

Wir zeigen es hier im Beispiel an WINMERGE, sollten Sie ein anderes Programm installiert haben, müssen Sie in dem entsprechenden Handbuch nachlesen.

Starten Sie das Vergleichs Programm.

Öffnen Sie den Menüpunkt **„Bearbeiten/Einstellungen“**



Klicken Sie auf die Kategorie **„Vergleichen/Allgemein“** und setzen die Optionen sowie im Bild dargestellt ist.

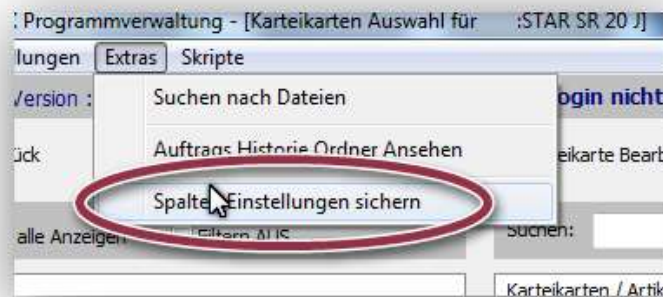
Klicken Sie auf „OK“, die Vergleichs Software ist nun bereit.

Spaltenbreiten Einstellungen Speichern

Die Spalten der einzelnen Datentabellen (siehe Bild) werden nicht (mehr) automatisch gespeichert.

Speichern *	Artikel Bezeichnung	Artikel Nummer	Zeichnungs Nr.	Index	Kunde
00001	WELLE	4711-TEST	345345345	12	MULLER
00002	TEST 2	2			
04711	Düse 0,8				

Dazu gibt es in nahezu allen Menüs den Punkt: „**Extras / Spalten Einstellungen sichern**“



Also wenn Sie sich die Spaltenbreiten nach Ihren Bedürfnissen angepasst haben, vergessen Sie nicht diese Einstellungen über das Menü Extras abzuspeichern.

Karteikarte / NC-Programm anlegen

Maschine auswählen:

Selektieren Sie die Maschine **(2)** und klicken Sie auf den Button "Maschine wählen" **(1)**

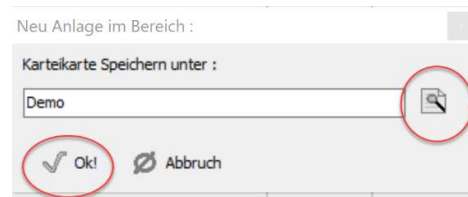


Neue Karteikarte anlegen:

Klicken Sie auf den Button "neue Karteikarte".

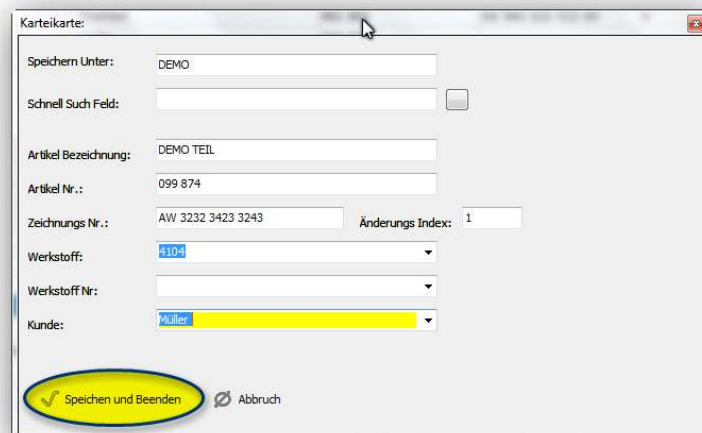


Geben Sie einen Namen ein unter dem die neue Karteikarte gespeichert werden soll, bzw. klicken Sie auf den Button mit der Lupe um die nächste freie Programm Nummer zu ermitteln. Klicken Sie anschließend auf den OK Button.



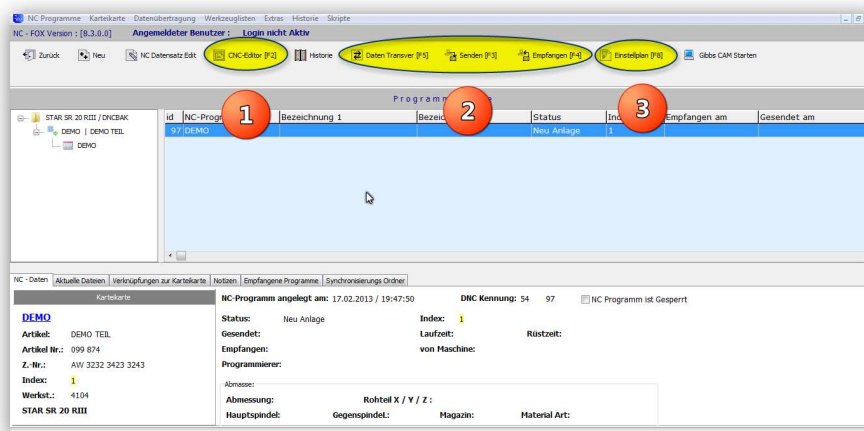
Die Karteikarte wird nun mitsamt NC-Programmdateien angelegt.

Sie haben noch die Möglichkeit zu dieser Karteikarte noch weitere Daten wie Zeichnungsnummer, Artikelbezeichnung usw. einzugeben.



Nachdem Sie dieses Fenster bestätigt haben, werden Sie direkt in die Programmübersicht dieser Karteikarte geführt.

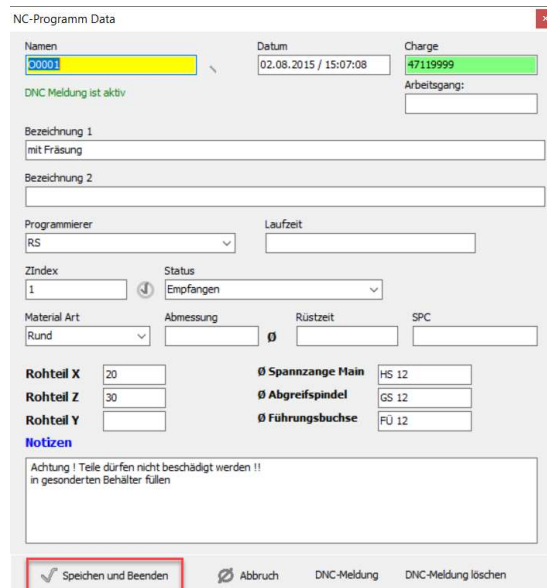
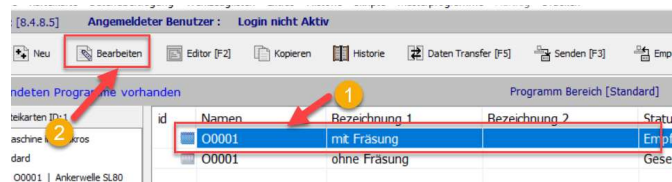
von hier aus können Sie Ihr neues NC-Programm im NC-FOX Editor Editieren (1), oder den Datentransfer von oder zur Maschine starten (2) oder den Werkzeugplan erstellen (3)



Sie können den Eintrag der automatisch beim Anlegen der Karteikarte erzeugt wurde, auch im Nachhinein ändern oder Daten wie Programmierer, Laufzeit usw. hinzufügen.

Selektieren Sie Ihren Programmeintrag (1)

Danach klicken Sie auf den Button „Bearbeiten“ (2).



Klicken Sie auf den Button "Speichern und Beenden" wenn Sie Ihre Änderungen übernehmen möchten.

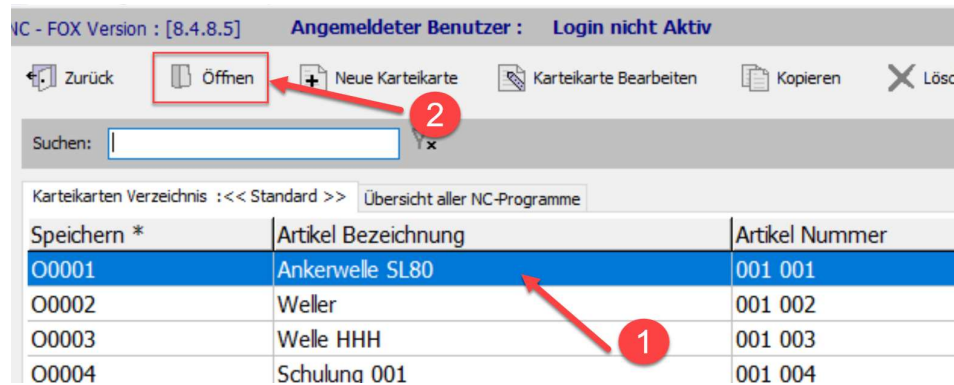
NC-Dateien/Programm kopieren

Ab der NCFOX Version 8.4.8.5 CO008 ist es nun einfacher, NC-Programme zu kopieren ohne dass man die komplette Karteikarte kopieren muss.

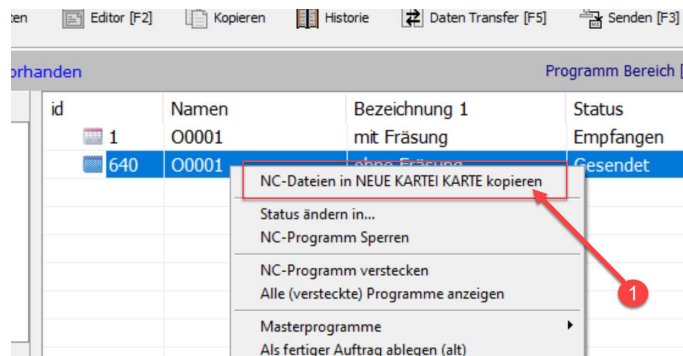
Gehen Sie wie folgt vor:

Selektieren Sie die Karteikarte aus der Sie die NC-Dateien kopieren möchten (1).

Öffnen Sie die Karteikarte (2)



Klicken Sie nun mit der rechten Maustaste auf das NC-Programm, und wählen dann den Menüpunkt „NC-Dateien in NEUE.....“ (1) aus.



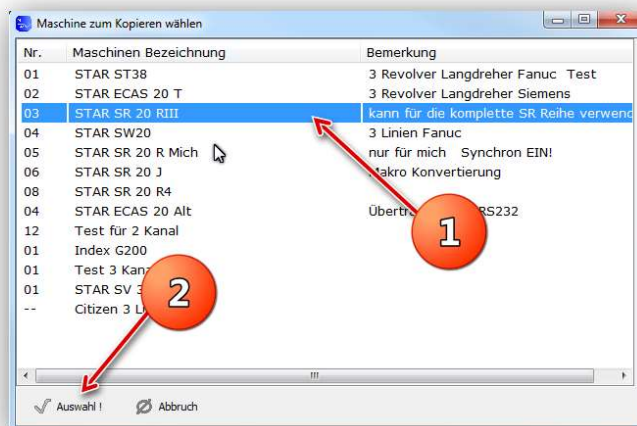
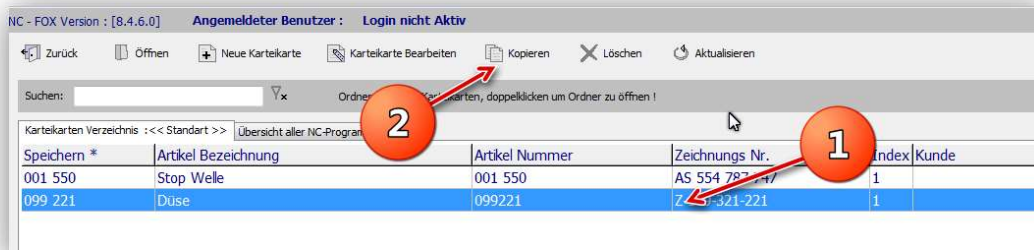
Nun ist der Kopiermodus aktiv.

d.h. Sie können nun zurück zur Maschinenauswahl oder wenn es die gleiche Maschine ist, zurück zur Karteikartenauswahl gehen, und hier wie gewohnt eine Neue Karteikarte anlegen.

Durch den Kopiermodus werden aber keine neuen Dateien angelegt, sondern die Dateien eingefügt die Sie vorher „Markiert“ haben, die Dateinamen werden dementsprechend auch gleich umbenannt.

Karteikarte kopieren

Um eine Komplette Karteikarte (samt deren Inhalt) zu kopieren müssen Sie die entsprechende Karteikarte selektieren (1), und dann auf den Button „Kopieren“ (2) klicken.



Wählen Sie im nächsten Fenster aus, auf welche Maschine die Karteikarte kopiert werden soll, selektieren Sie dazu die „Zielmaschine“ (1) und klicken dann auf den Button „Auswahl“ (2).

Sind Bereiche (Verzeichnisse) für diese Maschine vorhanden, dann werden Sie aufgefordert hier einen Bereich zu wählen



Danach müssen Sie noch eingeben, unter was für einen Namen Sie die Karteikarte speichern möchten.



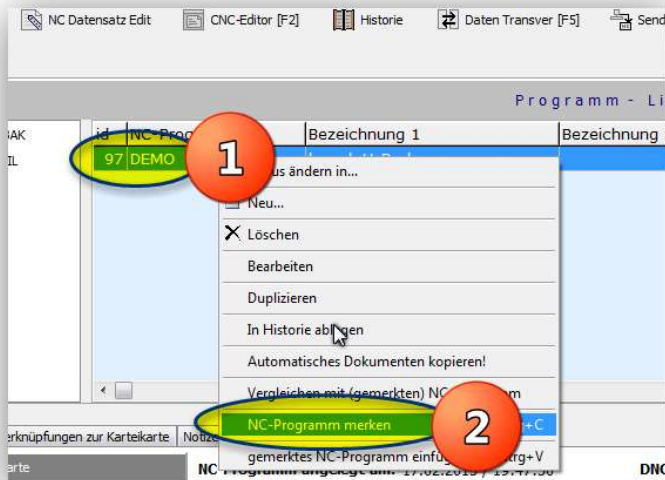
Anmerkung:

Durch dieses Kopierverfahren wird der komplette Inhalt dieser Karteikarte kopiert, gegeben falls müssen Sie im Nachhinein die „unter Einträge“ der Karteikarte noch umbenennen.

NC-Programm kopieren

Um ein NC-Programm zu kopieren müssen Sie zuerst das zu kopierende NC-Programm selektieren **(1)**.

Danach klicken Sie mit der rechten Maustaste auf den selektierten Eintrag **(1)** und wählen nun den Menüpunkt "NC-Programm merken" **(2)** aus.

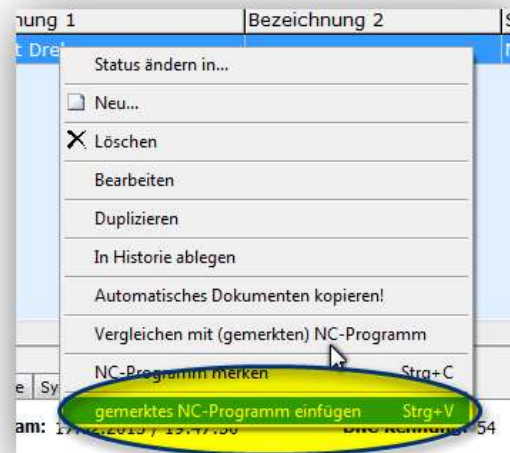


NC-FOX hat sich nun dieses Programm "gemerkt".

Nun können Sie eine andere Maschine und /oder Karteikarte auswählen und am gewünschten Ort wieder einfügen.

Dazu klicken Sie einfach mit der rechten Maustaste in das Programmübersichtsfenster und wählen dann den Menüpunkt "gemarktes NC-Programm einfügen".

Das gemerkte NC-Programm wird dann in der Karteikarte wieder eingefügt.

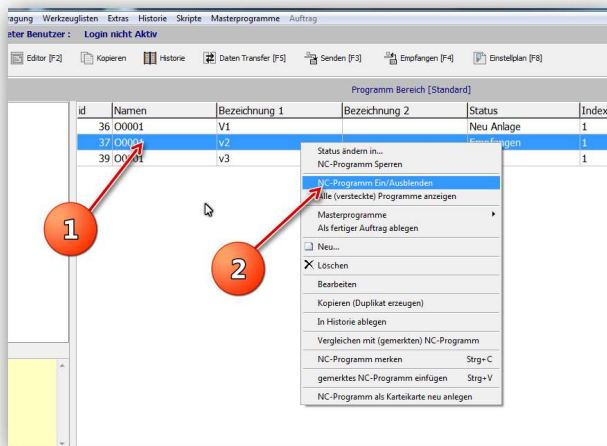


NC-Programme Ein bzw. Ausblenden(verstecken)

Sie haben die Möglichkeit nun einzelne Programmeinträge „auszublenden“ d.h. diese sind dann nicht mehr sichtbar, so können Sie innerhalb einer Karteikarte nicht mehr benötigte NC-Programme „verstecken“ und diese bei Bedarf wieder sichtbar machen.

NC-Programm Ausblenden:

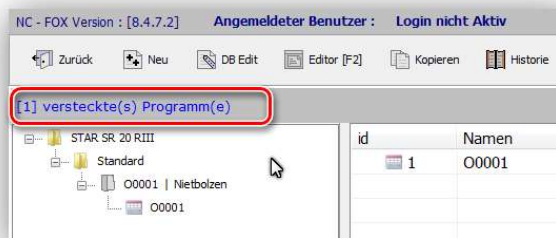
Wählen Sie dazu ein NC-Programm Eintrag aus **(1)** und klicken dann die rechte Maustaste um das Kontextmenü zu öffnen, wählen Sie dann den Punkt „NC-Programm Ein/Ausblenden“ **(2)**, um das NC-Programm „unsichtbar“ zu machen.



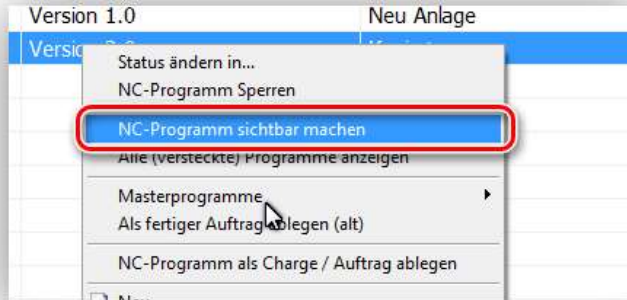
Es erscheint eine Abfrage ob Sie auch wirklich sicher sind, das Sie das NC-Programm ausblenden möchten.

Sie erkennen ausgeblendete NC-Programme einer Karteikarte über diese Anzeige.

Um alle NC-Programme der Karteikarte temporär wieder anzuzeigen klicken Sie nur auf diese Meldung, klicken Sie wiederum auf diese Anzeige um die versteckt markierten NC-Programme wieder unsichtbar zu machen.



Um ein NC-Programm wieder dauerhaft sichtbar zu machen, selektieren Sie das versteckte NC-Programm mittels der rechten Maustaste und wählen aus dem Menü „NC-Programm sichtbar machen“ aus.



NC-Programm Sperren / Freigeben

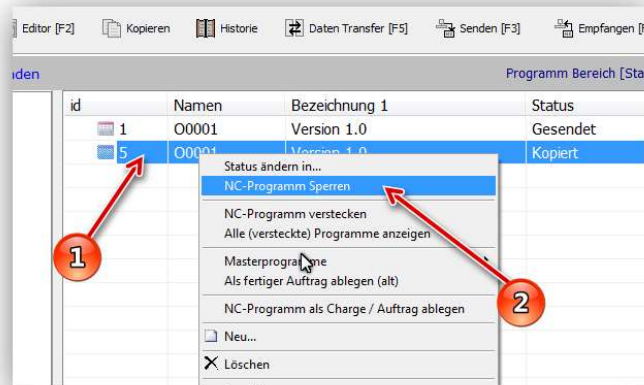
Sie haben in NC-FOX die Möglichkeit NC-Programme zu Sperren bzw. wieder freizugeben.

Gesperrte Programme lassen sich nicht mehr Übertragen oder editieren.

Um ein NC-Programm zu sperren gehen Sie wie Folgt vor:

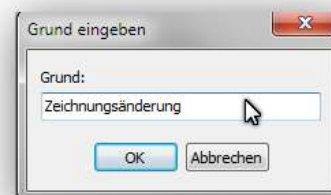
Öffnen Sie eine Karteikarte und klicken mit der rechten Maustaste auf das zu sperrende Programm (1).

Wählen Sie nun den Menüeintrag „NC-Programm Sperren“ (2) aus.



Geben Sie Ihren Namen ein und klicken dann auf Ok!

Geben Sie den Grund ein, warum das NC-Programm gesperrt werden soll, und klicken dann auf OK.



Das NC-Programm wird dann als gesperrt gekennzeichnet

id	Namen	Bezeichnung 1	Status	ZIndex	Empfangen	Gesendet
1	O0001	Version 1.0	Gesendet	1		05.04.2016 / 08:14:28
5	O0001	Version 1.0	Gesperrt	1		

NC-Programm Freigeben

Um ein gesperrtes NC-Programm wieder freizugeben, verfahren Sie wie oben beschrieben beim NC-Programm Sperren, nur heißt der Menüeintrag nicht „NC-Programm Sperren“ sondern „NC-Programm Freigeben“.

id	Namen	Bezeichnung 1	Status	ZIndex
1	O0001	Version 1.0	Gesendet	1
5	O0001	Version 1.0	Gesperrt	1

- NC-Programm freigeben
- NC-Programm verstecken
- Alle (versteckte) Programme anzeigen
- Masterprogramme
- Als fertiger Auftrag ablegen (alt)

Auch hier müssen Sie Ihren Namen und den Grund eingeben, warum das NC-Programm jetzt wieder freigegeben werden soll.

Details anschauen:

Um später einmal Details abzurufen warum ein NC-Programm gesperrt bzw. wieder freigegeben wurde, wechseln Sie auf den Reiter „NC-Daten“ (1) und klicken auf den Button „Info“ (2).

NC - Daten

aktuelle Dateien | Verknüpfungen zur Karteikarte | Notizen | Empfangene Pr

angelegt am: 05.04.2016 / 08:19:50 | ZIndex | Programmierer | Lau

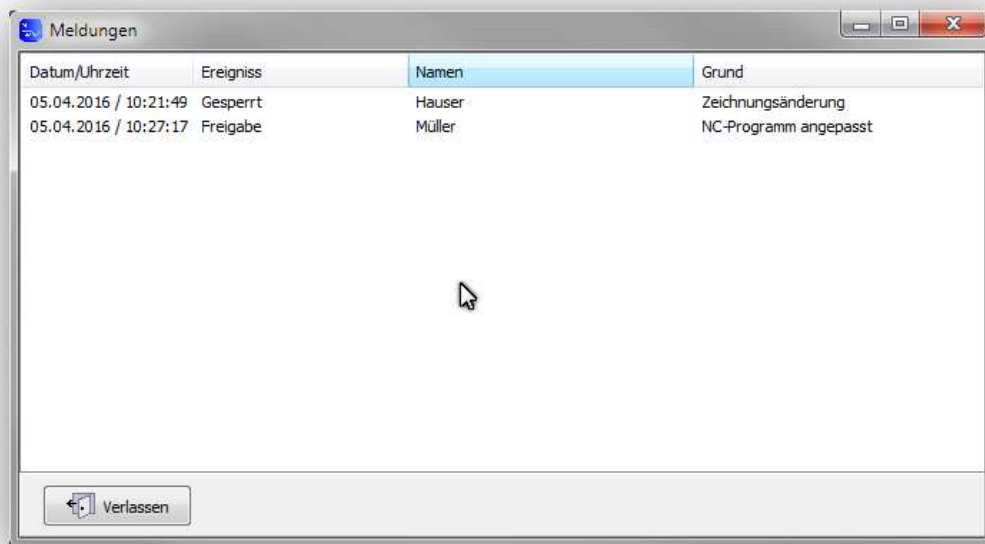
Artikel Bez. Nietbe

Zeichnungs Index 1

Masterprogramm Freigabe durch: am:

Gesperrt Info

Hier werden nun Details angezeigt, warum und wer das NC-Programm gesperrt oder Freigeben hat.



Datum/Uhrzeit	Ereignis	Namen	Grund
05.04.2016 / 10:21:49	Gesperrt	Hauser	Zeichnungsänderung
05.04.2016 / 10:27:17	Freigabe	Müller	NC-Programm angepasst

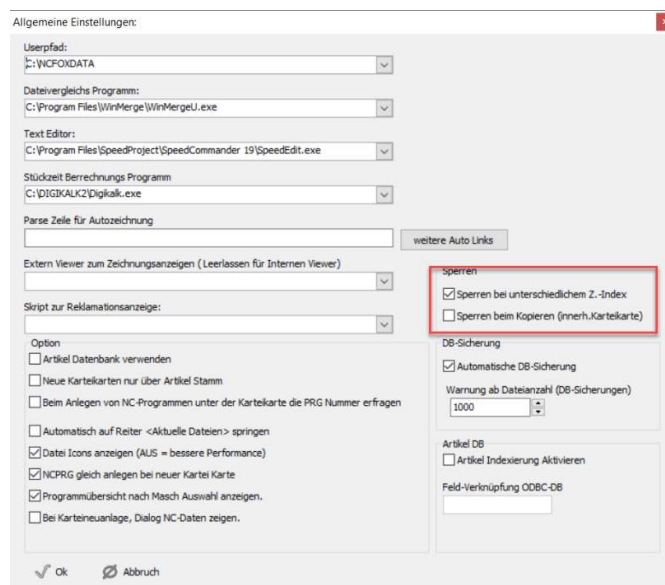
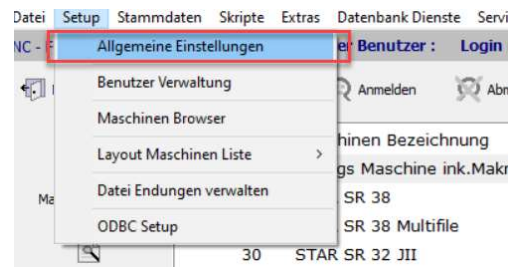
Verlassen

NC-Programm Automatisch Sperren

Sie können NC-Programme bei unterschiedlichem Zeichnung's Index automatisch sperren lassen.

Dazu müssen Sie diesen Parameter erst aktivieren, Standartmäßig ist diese Option ausgeschaltet.

Gehen Sie in den Startbildschirm von NCFOX, und Wählen den Menüpunkt „Setup/Allgemeine Einstellung“



Aktivieren Sie den Parameter „Sperren bei unterschiedlichem Z.-Index“

Zusätzlich können Sie auch die Sperrung für das Kopieren einschalten, innerhalb einer Karteikarte.

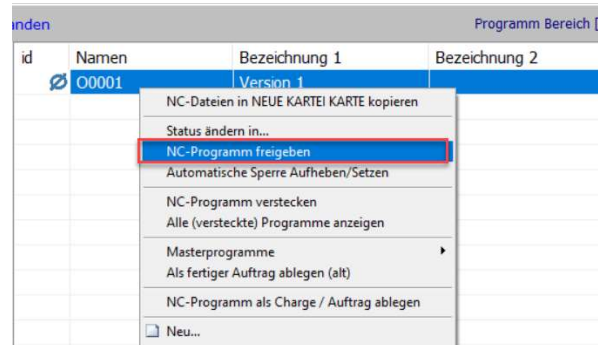
Ist dieser Parameter gesetzt, werden nun die NC-Programme automatisch gesperrt, sobald der Zeichnungsindex nicht mit der Karteikarte übereinstimmt.

Diese Option macht am meisten Sinn, wenn Sie den Artikelstamm von Ihrem ERP System verwenden.

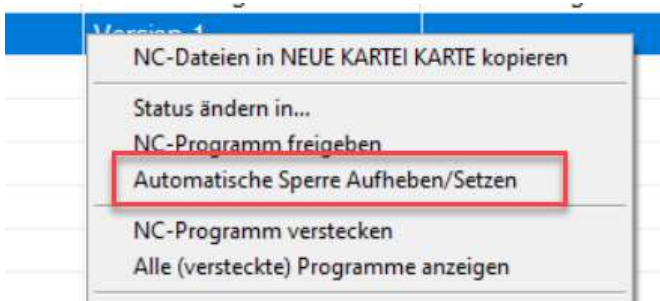
Sie können auch nach einer Sperrung, das NC-Programm von einer automatischen Sperrung ausschließen, z.B. weil das NC-Programm angepasst werden muss, oder Sie müssen tatsächlich das NC-Programm mit einem „alten“ Index fertigen.

Dazu öffnen Sie die entsprechende Karteikarte, und geben erstmal das gesperrte NC-Programm wieder frei.

(rechte Maustaste, auf den Programmeintrag)



Das NC-Programm ist nun erstmal freigegeben, das Problem ist dabei, das dieses NC-Programm beim nächsten Aufruf wieder gesperrt wird, da der Zeichnungsindex ja nicht passt.



Um das zu verhindern, können Sie nun das Programm von der Automatischen Sperrung ausschließen, dazu klicken Sie mit der rechten Maustaste auf das NC-Programm und wählen dann den Menüpunkt „Automatische Sperrung Aufheben/Setzen“ aus.

Das NC-Programm ist nun von der automatischen Sperrung ausgeschlossen, Sie erkennen dieses an dem Icon mit dem roten Punkt in der Mitte.

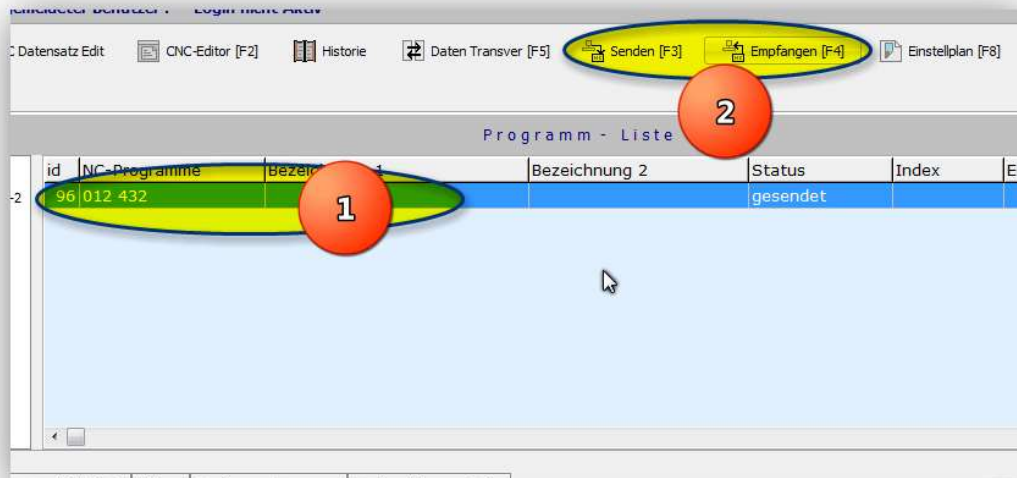


Normale Ansicht bei einem Programm



NC-Programm an Maschine Senden oder Empfangen per RS232

Öffnen Sie die Karteikarte der entsprechenden Maschine und selektieren **(1)** Sie das NC-Programm das Sie übertragen möchten.



Klicken Sie nun auf *Senden oder Empfangen* **(2)** um die Dateien per RS232 zu übertragen.

Sie werden hierbei gefragt ob Sie alle Dateien oder nur die Selektierten Dateien übertragen möchten. Bei Mehrkanal Maschinen werden immer erst alle Dateien gesendet bzw. Empfangen die die Kanalkennung 1 haben, danach alle Dateien mit Kanalkennung 2 usw.



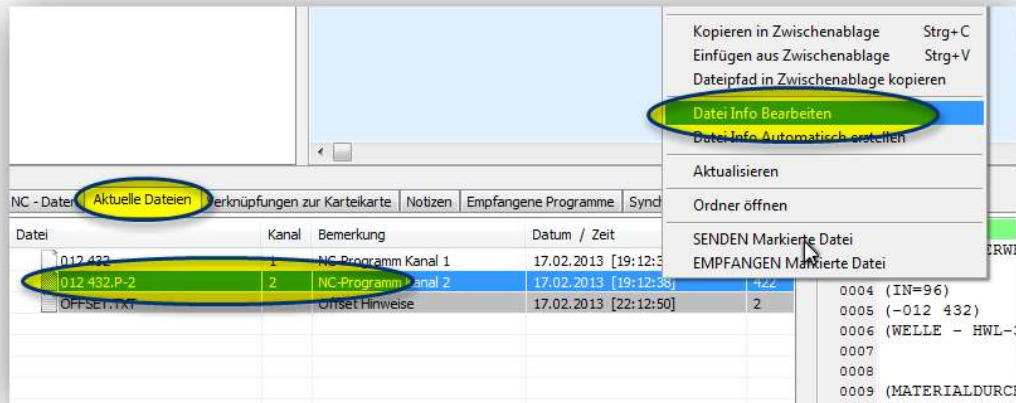
HINWEIS:

Es können nur Dateien übertragen werden die eine Kanalkennung (3) besitzen

Dateien die keine Zahl **(4)** in der Spalte "Kanal" besitzen werden von der Datenübertragung ausgeschlossen.

Datei	Kanal	Bemerkung	Datum / Zeit	Größe
012 432	1	NC-Programm Kan...	17.02.2013 [19:12:38]	1016
012 432.P-2	2	NC-Programm Kan...	17.02.2013 [19:12:38]	422
OFFSET.TXT		Offset Hinweise	17.02.2013 [22:12:50]	2

Um einer Datei manuell eine Kanalkennung zu geben selektieren Sie die entsprechende Datei mit der rechten Maustaste und wählen den Menüpunkt "Datei Info bearbeiten"

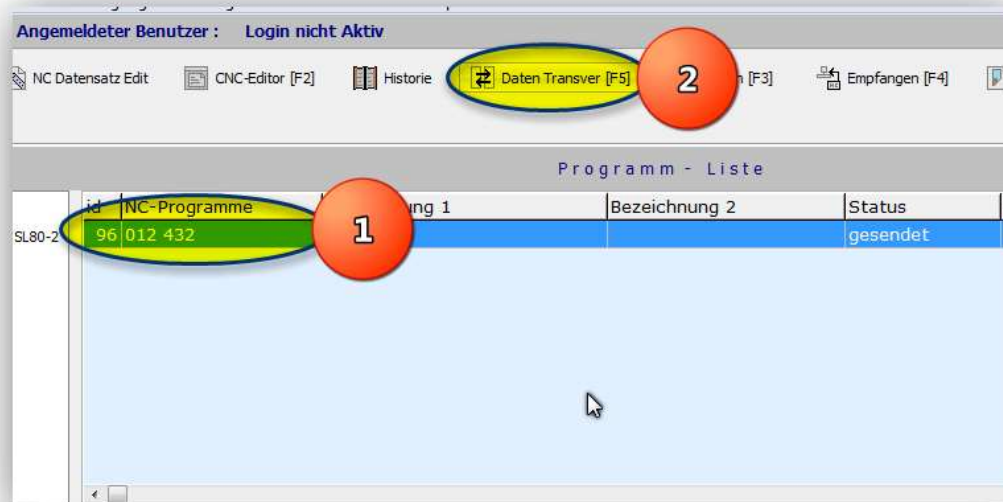


In dem folgenden Eingabefeld können Sie einen Kanal sowie eine Beschreibung der Datei eintragen.



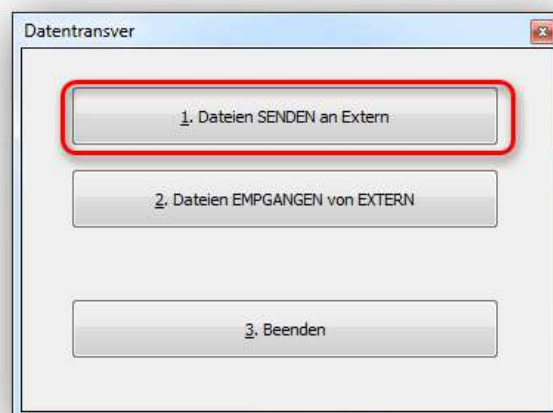
Senden von NC-Programm auf USB , SRAM , oder andere Datenträger

Öffnen Sie die Karteikarte der entsprechenden Maschine und selektieren **(1)** Sie das NC-Programm das Sie übertragen möchten.

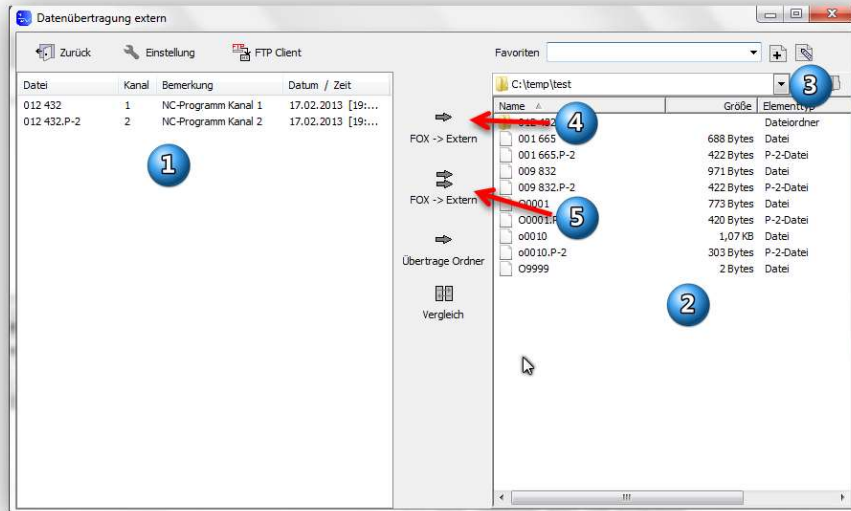


Klicken Sie anschließend auf den Button "Datentransfer" **(2)**.

Wählen Sie nun in dieser Maske „Dateien Senden an Extern“.



Sie sehen dann ein Fenster in dem auf der linken Seite **(1)** die Dateien von NCFOX zu sehen sind, und auf der rechten Seite **(2)** ein Dateibrowser, in dem Sie einen beliebigen externen Ordner oder USB Stick oder ähnliches auswählen können.



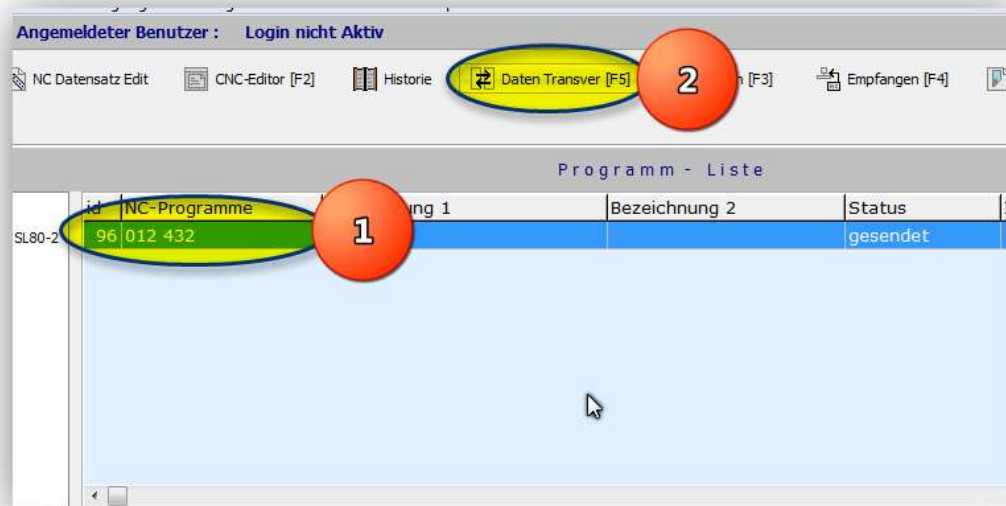
Sie können den Ordner wechseln, in dem Sie die Browserleiste **(3)** verwenden.

Um nun Daten auf die rechte Seite zu kopieren, klicken Sie entweder den Button **(5)** um alle Dateien zu kopieren.

Um einzelne Dateien zu kopieren müssen Sie zuerst auf der linken Seite die Datei markieren und dann den Button **(4)** anklicken.

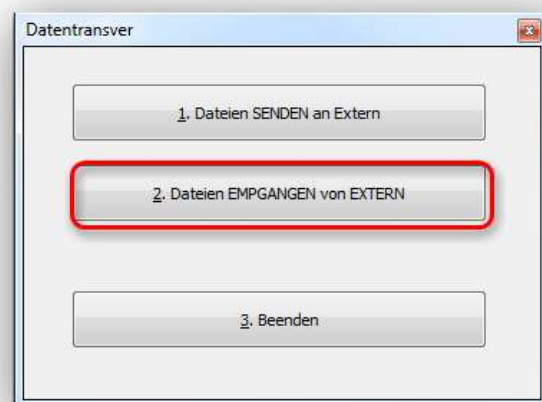
Empfangen von NC-Programm von USB , SRAM , oder andere Datenträger

Öffnen Sie die Karteikarte der entsprechenden Maschine und selektieren **(1)** Sie das NC-Programm das Sie übertragen möchten.

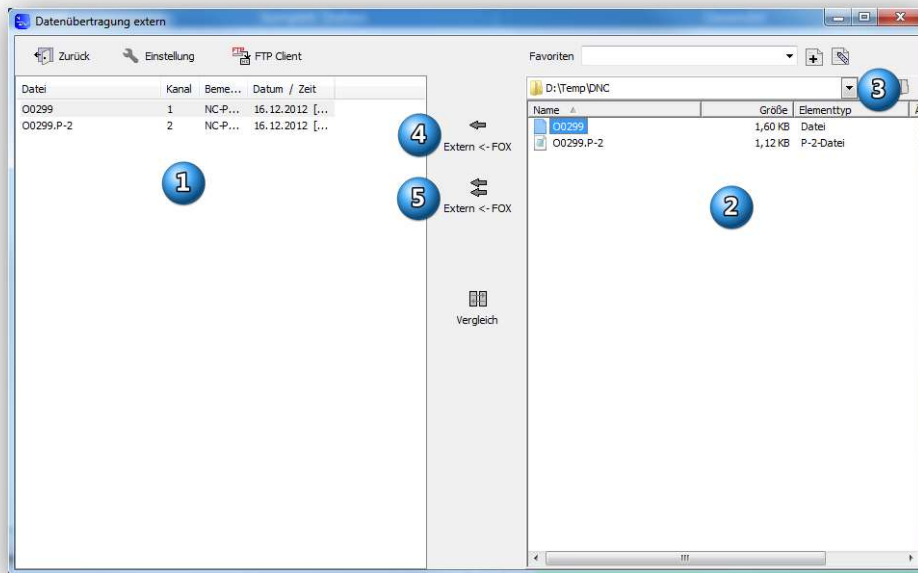


Klicken Sie anschließend auf den Button "Datentransfer" **(2)**.

Wählen Sie nun in dieser Maske „Dateien Senden an Extern“.



Sie sehen dann ein Fenster in dem auf der linken Seite **(1)** die Dateien von NCFOX zu sehen sind, und auf der rechten Seite **(2)** ein Dateibrowser, in dem Sie einen beliebigen externen Ordner oder USB Stick oder ähnliches auswählen können.



Sie können den Ordner wechseln, in dem Sie die Browserleiste **(3)** verwenden.

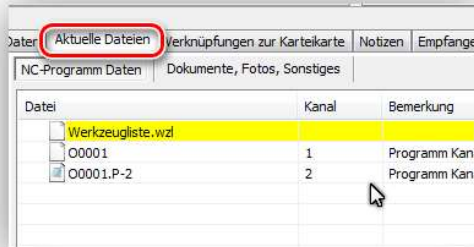
Um nun Daten auf die linke Seite zu kopieren, klicken Sie entweder den Button **(5)** um alle Dateien zu kopieren (Hier müssen Sie auf der rechten Seite die Dateien Markieren die übertragen werden sollen).

Um einzelne Dateien zu kopieren müssen Sie zuerst auf der rechten Seite **(1)** die Datei Markieren die überschrieben werden soll, dann auf rechten Seite die Datei die Sie an NC-FOX Senden möchten, danach klicken Sie auf den Button **(4)**.

Verwenden von DNC BAK

Bei der Standard Installation von NCFOX ist die Datenübertragung (RS232, USB, SRAM usw.) so eingestellt, das die aktuellen Dateien überschrieben werden.

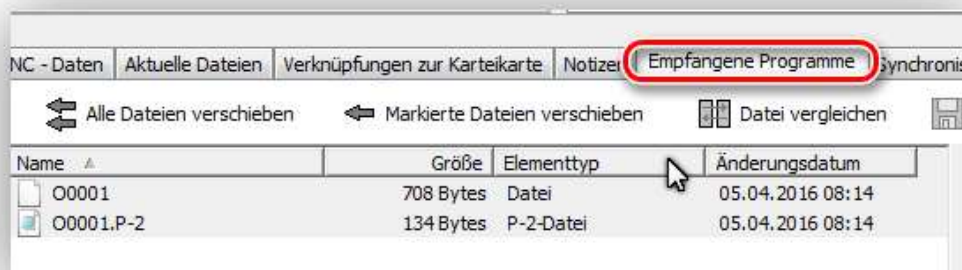
NCFOX verwendet zum Senden, Empfangen, Editieren die Dateien die im Reiter „aktuelle Dateien“ gespeichert sind.



Wenn Sie jetzt ein NC Programm von der Maschine zurück empfangen, wird das NC-Programm im Reiter „aktuelle Dateien“ überschrieben, das überschriebene Programm befindet sich dann in der Historie, so dass Sie dieses NC-Programm jederzeit wieder zurückholen können.

Wenn Sie aber das zurückübertragene NC-Programm vorher Prüfen möchten, bevor das aktuelle Programm überschrieben wird, dann sollten Sie die Funktion „DNC-BAK“ einschalten.

Ist diese Funktion aktiv, dann werden die **zurückübertragenen** NC-Programme nicht mehr im Reiter „aktuelle Dateien“ abgelegt sondern im Reiter „empfangene Programme“.

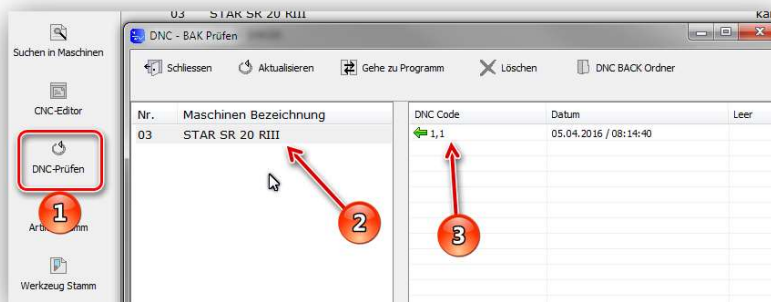


Man könnte auch sagen dass die NC-Programme die zurückkommen, erst einmal in Quarantäne sind bis diese geprüft worden sind.

Sie erkennen NC-Programme die zurückübertragen worden sind, aber noch nicht geprüft wurden daran, dass der NC-Programm Eintrag eine andere Farbe bzw. ein anderes Icon besitzt.

	Namen	Bezeichnung 1
1	O0001	Version 1.0
5	O0001	Version 1.0

Wenn diese Funktion eingeschaltet ist, dann können Sie im Startbildschirm überprüfen, von welcher Maschine zurückübertragene NC-Programme vorliegen, dies geschieht über die Funktion „DNC Prüfen“ (1)

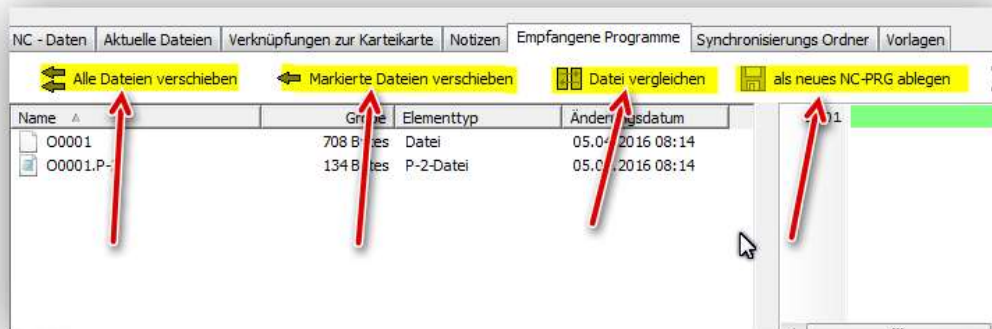


Sobald Sie auf den Button “DNC Prüfen“ (1) klicken, öffnet sich ein Fenster indem links (2) die Maschinen aufgelistet werden, von denen nicht geprüfte Programme vorhanden sind.

Mit einem Klick auf eine Maschine (2), sehen Sie rechts die ungeprüften Programm Einträge (3)

Durch einen Doppelklick auf einen Eintrag (3), gelangen Sie direkt in die Karteikarte in den Reiter „zurückübertragene Programme“.

Von hier aus können Sie verschiedene Operationen durchführen.



Alle Dateien verschieben:

Alle NC-Programme werden in den Reiter „aktuelle Dateien“ verschoben.

Markierte Dateien verschieben:

Nur die Selektierten NC-Programme werden in den Reiter „aktuelle Dateien“ verschoben.

Datei Vergleich:

Die Selektierte Datei wird mit der Datei aus dem Reiter „aktuelle Dateien“ verglichen(das gleiche erreichen Sie auch wenn Sie einen Doppelklick auf die Datei ausführen).

Als neues NC-PRG ablegen:

Die Dateien werden als neues NC-Programm abgelegt.

Hinweis:

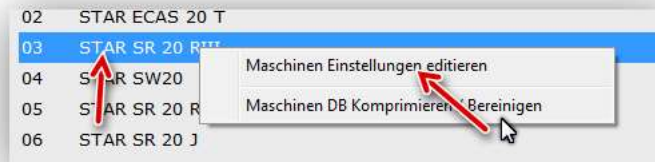
Wenn man ein NC-Programm wieder an die Maschine sendet, und es befinden sich noch Programme von der letzten Datenübertragung im Reiter „empfangene Programme“, dann werden immer die Dateien aus dem Reiter „aktuelle Dateien“ gesendet und nicht die im Reiter „Empfangene Programme“ so ist sichergestellt das nur geprüfte Programme an die Maschine kommen.

Es besteht auch die Möglichkeit das Senden zu sperren, sobald nicht geprüfte Programme vorliegen.

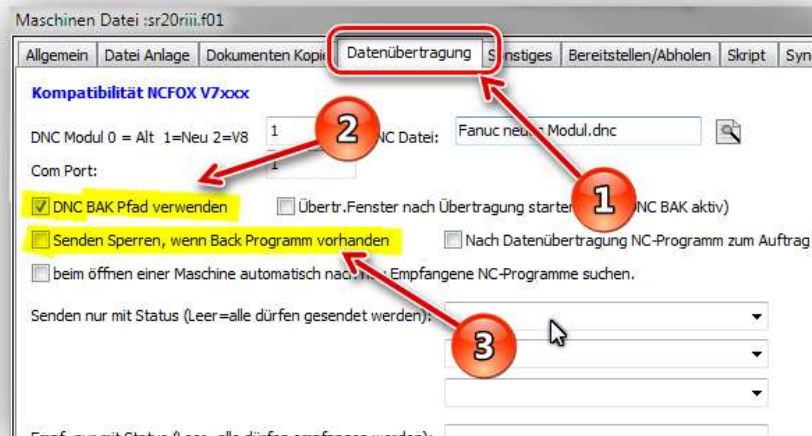
Funktion DNC-BAK aktivieren:

Klicken Sie im Startbildschirm mit der rechten Maustaste auf die Maschine an der diese Funktion aktiviert werden soll.

Und wählen dann den Menüeintrag „Maschinen Einstellungen editieren“ aus.



Wechseln Sie auf den Reiter „Datenübertragung“ (1)



Setzen Sie einen Hacken bei der Funktion (2) „DNC BAK Pfad verwenden“.

Wenn Sie möchten das NC-Programme nicht gesendet werden dürfen, wenn zurückübertragene Programme vorliegen dann setzen Sie noch einen Hacken bei (2) „Senden sperren, wenn Back Programm vorhanden“.

Einbinden von externer Datenübertragung (Fanuc-Transfer-Tool)

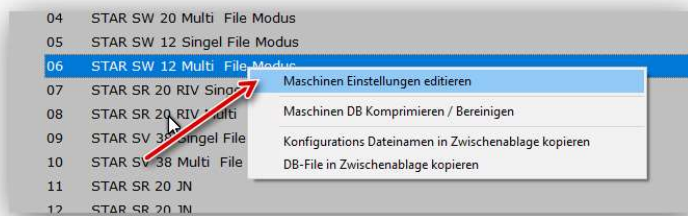
In NCFOX gibt es die Möglichkeit eine fremde Datenübertragung Software einzubinden.

In diesem Abschnitt beschreiben wir dies mit dem Fanuc Programm Übertragung Software, Sie können allerdings jede andere Software auch einbinden.

Die Screenshots die Sie in diesem Abschnitt sehen, können Sie als Beispiel nehmen, wenn Sie das Transfer Tool von Fanuc einsetzen möchten.

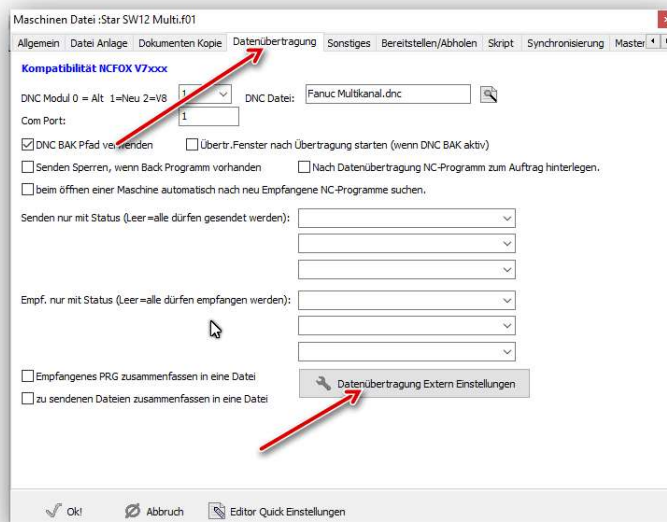
Einstellungen:

Starten Sie NCFOX und klicken mit der rechten Maustaste auf die Maschine.

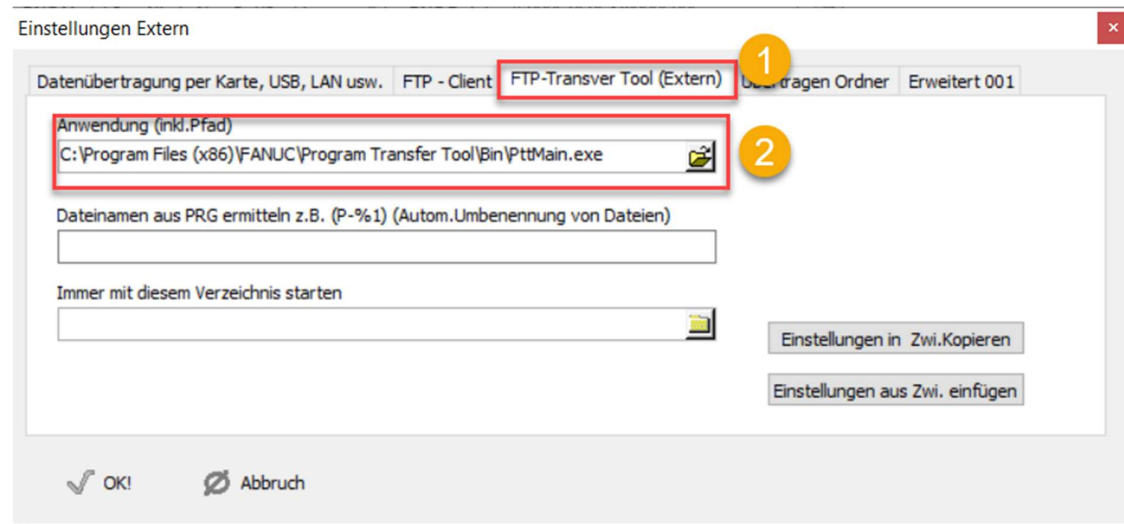


Wählen Sie hier „Maschinen Einstellungen editieren“ an.

Klicken Sie auf den Reiter „Datenübertragung“ und anschließend auf „Datenübertragung extern einstellen“



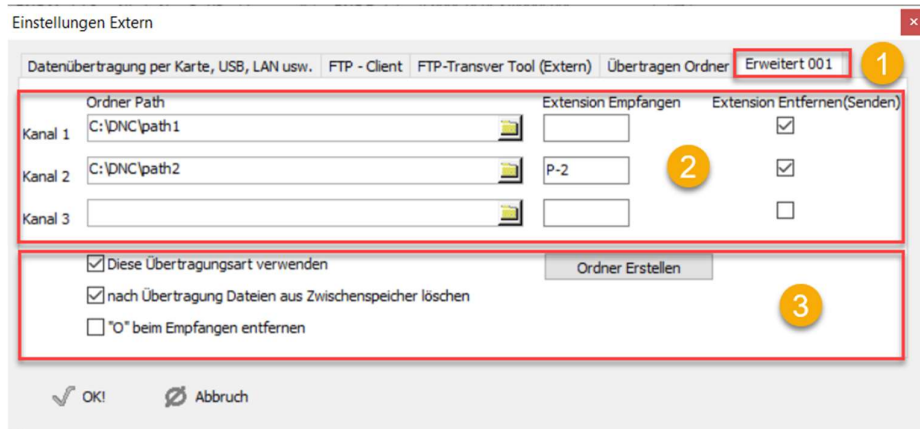
Klicken Sie auf den Reiter „*FTP-Transver Tool*“ (1)



Tragen Sie im Eingabefeld „*Anwendung*“ (2) die Anwendung inkl. Pfad ein.

Das Übertragungsprogramm von Fanuc, liegt meist unter „*C:\Programme(x86)\Fanuc\Program Transfer Tool*“.

Klicken Sie nun auf den Reiter „Erweitert 001“ (1)



Eingabebereich (2)

Ordner Path:

Hier geben Sie den Ort des Übergabe Ordners an (diese Pfade sollten auch in Ihrem externen Programm hinterlegt sein).

Wenn Sie die Datenübertragung Starten, werden automatisch die Programme von der gewählten Karteikarte aus NCFOX in das Übergabeverzeichnis hineinkopiert, bzw. von dort wieder automatisch geholt, Achten Sie darauf das diese Ordner existieren, alternativ können Sie auf den Button „*Ordner Erstellen*“ klicken um die eingegebenen Ordner zu erstellen.

Hier haben Sie die Möglichkeit 3 Ordner anzugeben, bei Fanuc für jeden Kanal einen separaten Ordner, je nach Maschine (1,2 oder 3 Kanal).

Extension Empfangen:

Fanuc überträgt die Dateien meistens ohne Dateierweiterung, d.h. die Programme heißen dort nicht „O0815.P-2“ wie in NCFOX, sondern „O0815“, dies ist bei Mehrkanal Maschinen relativ ungünstig. Deshalb können Sie hier in den Eingabefeldern eine Dateierweiterung eingeben, die NCFOX automatisch der Datei vergibt, wenn es die Dateien aus dem Übergabe Ordner zurückholt. Die Dateierweiterung sollte mit den Dateien in NCFOX übereinstimmen.

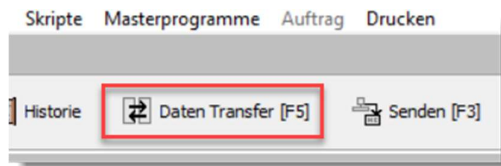
Extension entfernen (Senden):

Hier können Sie wählen ob die Dateien die NCFOX in den Übergabe Ordner hineinkopiert, die Dateierweiterung entfernt wird oder nicht (hängt von der Übertragungssoftware ab), beim Fanuc Transfer Tool, ist die Option an, so dass die Dateierweiterung entfernt wird.

Eingabebereich (3)

Diese Übertragungsart wählen:

Wenn Sie diese Option aktivieren, wird automatisch das Programm gestartet, das Sie hier hinterlegt haben sobald Sie die Datenübertragung in NCFOX starten (*Button: Daten Transfer [F5]*).



Nach Übertragung Dateien aus dem Zwischenspeicher löschen:

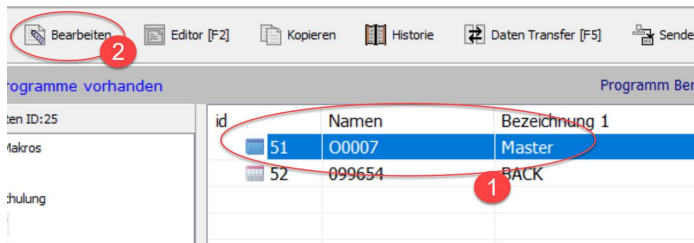
Der Übergabeordner sollte nur dazu dienen um das zu übertragende NC-Programm der Datenübertragung Software zu übergeben, es empfiehlt sich diese Option zu setzen um nach der Übertragung die Dateien wieder aus dem Übergabeordner zu entfernen, ansonsten sammeln sich in dem Übergabe Ordner auch wieder einige Dateien an, sobald die Datenübertragung abgeschlossen ist, d.h. wenn das Übertragungsprogramm geschlossen wird, müssen Sie bestätigen ob die Dateien aus dem Zwischenspeicher wieder entfernt werden soll oder nicht.

„O“ beim empfangen entfernen:

Die Maschine speichert das Programm unter der Programm Nummer ab, z.B. O0001, die Programm Nummer beginnt mit einem O, wenn Sie aber die Dateien in NCFOX ohne dieses „O“ abgespeichert haben z.B. 0001 könnte dies zu Problemen kommen, da NCFOX dann die Programme nicht im Übergabeordner findet, ist dies bei Ihnen der Fall, dann müssen Sie diesen Parameter setzen.

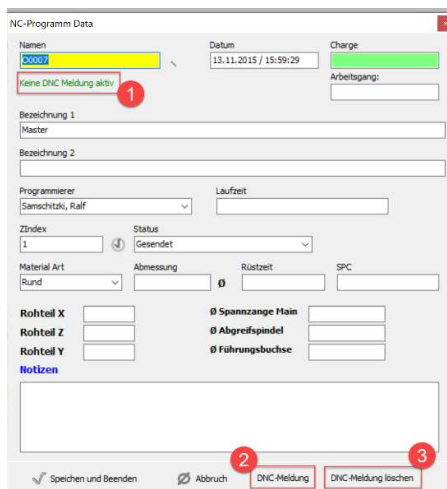
DNC-Meldung erzeugen

Sie können eine Meldung (beliebiger Text) anzeigen lassen, bevor das NC-Programm gesendet wird, diese Meldung muss der Bediener bestätigen um auf den Übertragungsschirm zu gelangen.



Öffnen Sie die Karteikarte und wählen das NC-Programm aus **(1)**.

Klicken Sie dann auf den Button „Bearbeiten“ **(2)**.



Der Text **(1)** zeigt Ihnen an ob eine Meldung für das NC-Programm aktiv ist oder nicht.

Eine schon vorhandene Meldung können Sie mit dem Button „DNC-Meldung-löschen“ **(3)** wieder entfernen.

Um nun eine Meldung zu erzeugen drücken Sie auf den Button „DNC-Meldung“ **(2)**. Es erscheint ein Feld indem Sie die Meldung hineinschreiben können.

Mit einem Klick auf den Button „zurück“ **(1)** wird die Meldung erzeugt, ist der Text leer dann wird die Meldung für dieses Programm gelöscht.

Diese Meldung wird nun immer dann erscheinen sobald der Bediener das NC-Programm an die Maschine senden möchte.



Suchen von Karteikarten innerhalb einer Maschine

Um innerhalb einer Maschine nach einem Artikel zu suchen, müssen Sie die Maschine zunächst auswählen.



Nach der Maschinenauswahl steht der Suchindex auf "Speichern". Sie erkennen dieses durch ein Sternchen in der Titelleiste (1). Gleichzeitig ist die Programmliste auch nach diesem Feld sortiert.



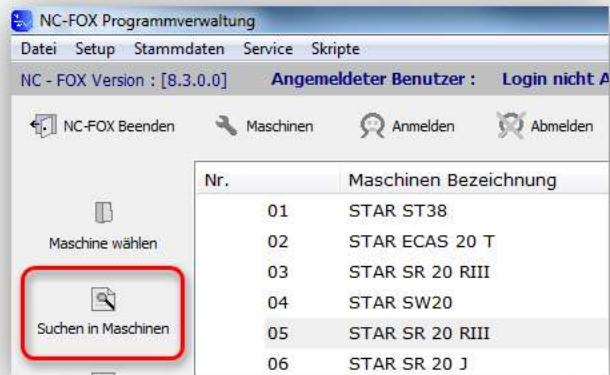
Durch Eingabe in das Feld (2) können Sie eine beliebige Textfolge eingeben. Es werden während Sie Ihren Text eingeben nur diejenigen Karteikarten angezeigt, die dem Suchbegriff entsprechen.

Um wieder alle Karteikarten anzuzeigen, löschen Sie einfach den von Ihnen eingegeben Text, oder Sie klicken auf den Button (3).

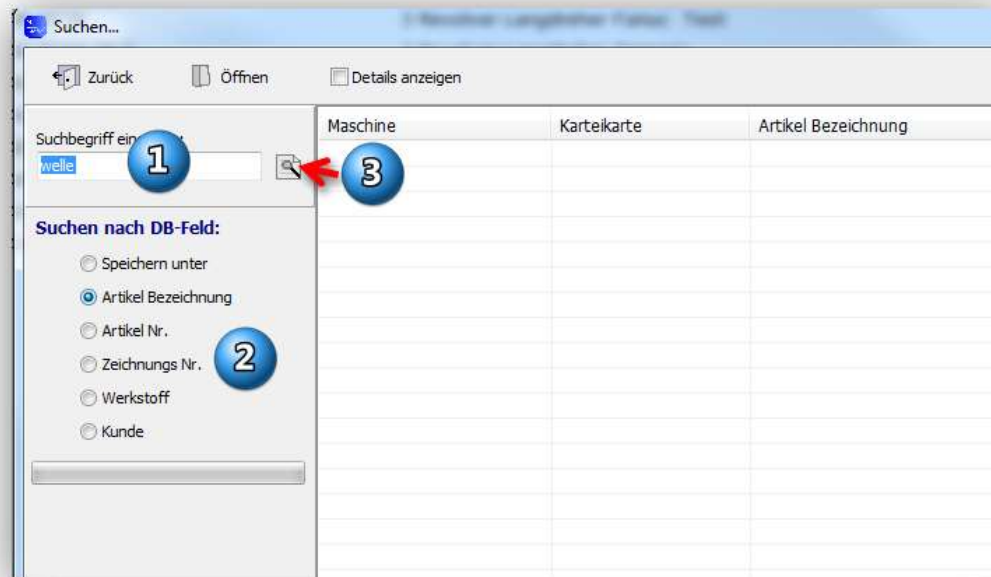
Möchten Sie in einem anderen Feld suchen, dann klicken Sie das entsprechende Feld in der Titelleiste (4) an.

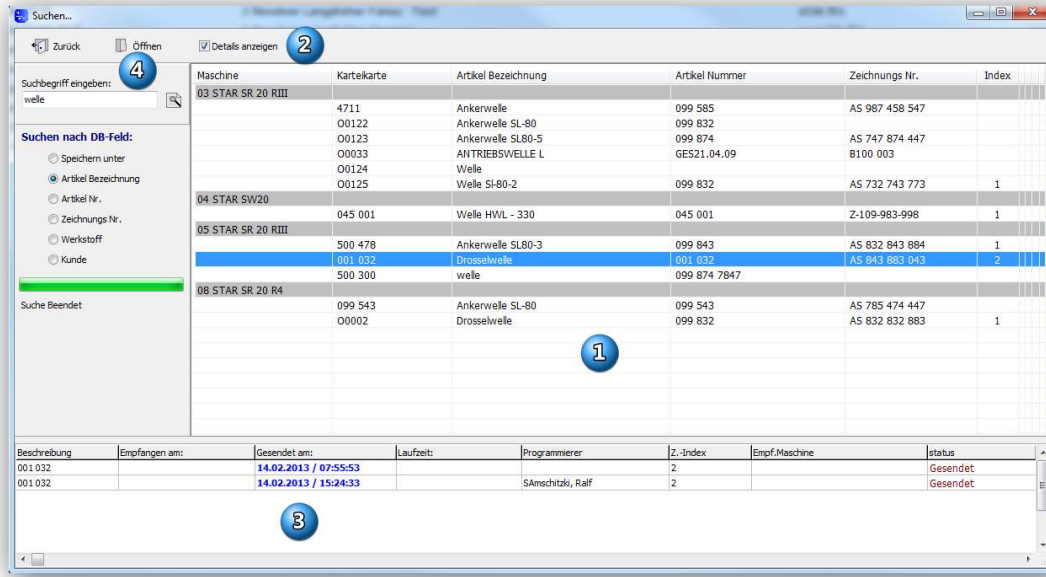
Suchen von Karteikarten in allen Maschinen

Um Karteikarten Maschinenübergreifend zu suchen, klicken Sie in dem Startbildschirm von NC-FOX den Button „Suchen in Maschinen“ an.



Geben Sie einen Suchbegriff in das Eingabefeld **(1)** ein. Wählen Sie anhand der DB Felder **(2)** nach was gesucht werden soll, Starten Sie die Suche mit einem Klick auf den Button **(3)**





Die gefunden Datensätze jeder Maschine werden aufgelistet (1).

Sie können sich Details (3) zu den Karteikarten anzeigen lassen indem Sie auf den Button (2) klicken.

Um eine Karteikarte zu öffnen klicken Sie auf den Button (4), oder sie machen einen Doppelklick auf den Selektierten Eintrag.

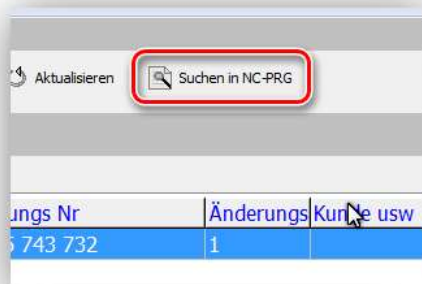
Suchen nach Texten im NC-Programm

In NC-FOX besteht die Möglichkeit aus der Verwaltung heraus nach beliebigen Texten im NC-Programm zu suchen. Diese Funktion funktioniert aber nicht Maschinenübergreifend!

Beispiel:

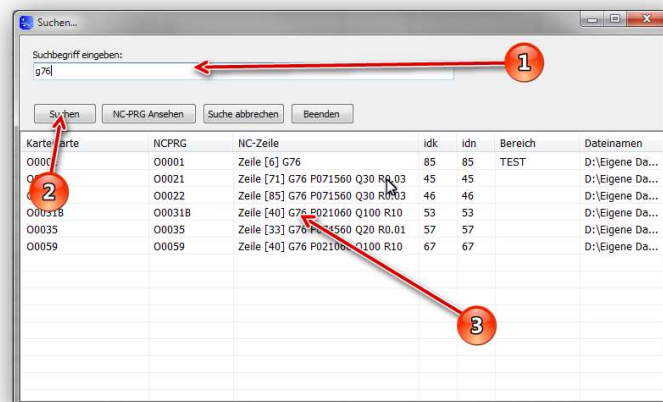
Sie suchen ein NC-Programm in dem Sie ein Gewinde geschnitten haben, Sie könnten nun nach „Gewinde“ suchen lassen oder aber nach dem NC Befehl „G76“.

Öffnen Sie dazu die Maschine, und klicken aus der Karteikartenübersicht den Button „Suchen in NC-PRG“.



Im Eingabefeld (1) geben Sie einen beliebigen Suchbegriff ein.

Klicken Sie dann auf „Suchen“ (2), es werden daraufhin alle NC-Programme dieser Maschine nach diesem Text durchsucht, die Ergebnisse werden in der Tabelle (3) dargestellt.



Die suche kann je nach Umfang etwas dauern, den Suchvorgang können Sie jederzeit durch einen Klick auf den Button „Suche abbrechen“ beenden.

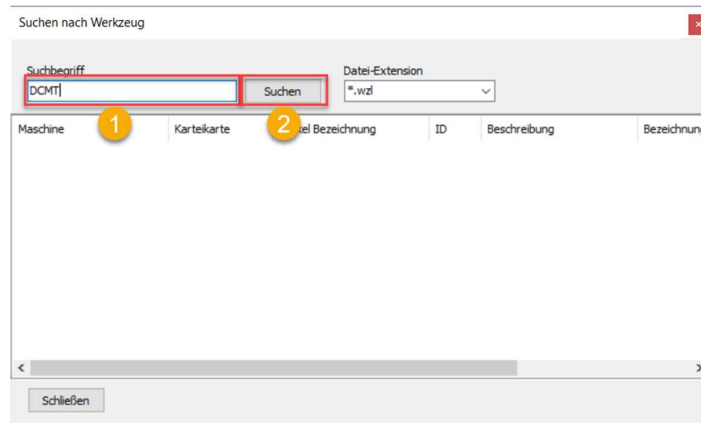
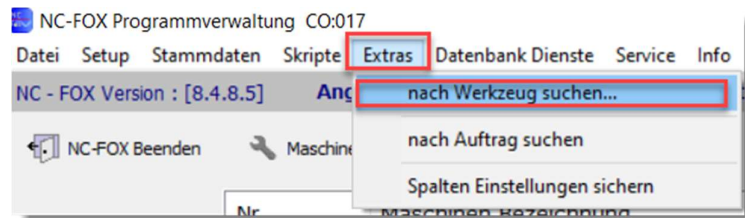
Durch einen Doppelklick oder durch klicken des Buttons „NC-PRG Ansehen“ können Sie jeweils das NC-Programm des selektierten Suchergebnisses anzeigen lassen.

Suchen nach einem beliebigen Text in den Werkzeug Einstellplänen

Sie haben die Möglichkeit nach einem beliebigen Text innerhalb der Einstellpläne zu suchen, diese Suche durchsucht alle Maschinen und alle Karteikarten nach diesem Text.

z.B. Sie haben einen besonderen Bohrer oder Wendeplatte und wissen nicht mehr wo dieser Verwendet wurde.

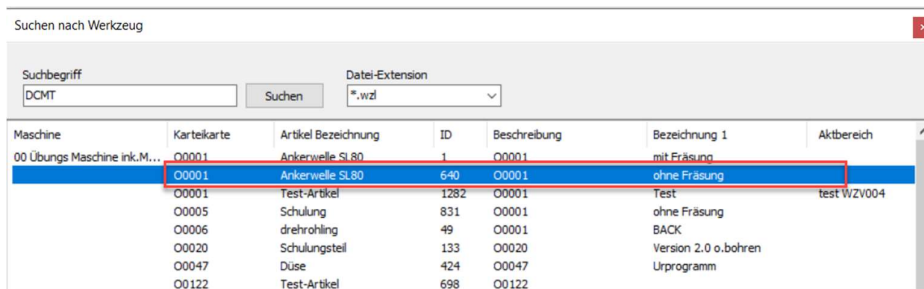
Gehen Sie in den Startbildschirm von NCFOX (Maschinenauswahl), und rufen folgenden Menüpunkt auf „Extras/nach Werkzeug suchen“



Geben Sie Ihren Suchbegriff ein (1) und klicken dann auf „Suchen“ (2).

Es werden alle Werkzeugpläne nach dem Begriff durchsucht, die Suche kann unter Umständen länger dauern, die Suche kann aber jederzeit abgebrochen werden.

Alle Karteikarten die einen Werkzeugplan besitzen und der Suchbegriff darin vorkommt werden der Reihe nach aufgelistet, durch einen Doppelklick auf einen Eintrag gelangen Sie direkt in die zugehörige Karteikarte.

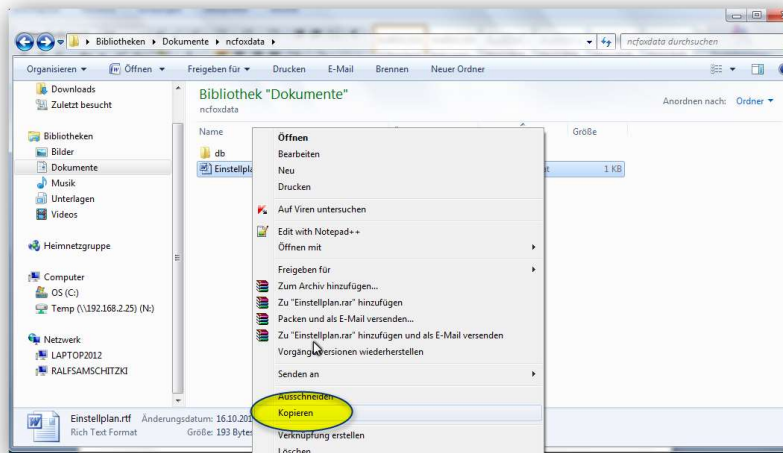


Einfügen von Dokumenten (Word, Excel usw.) zum NC-Programm

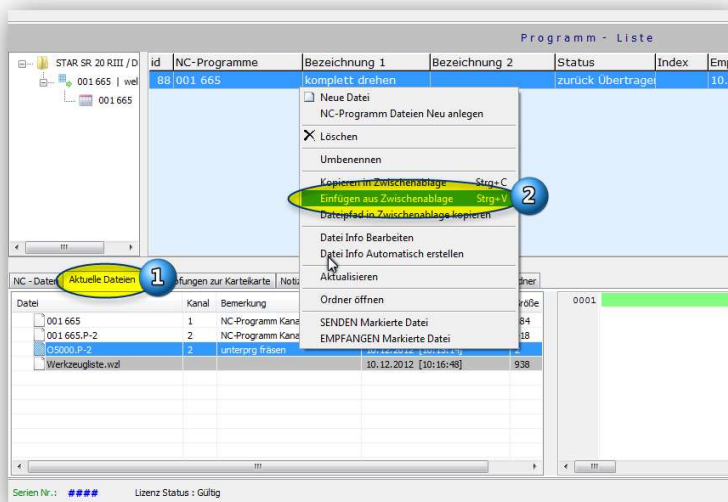
Um Dokumente (z.B. Word, Excel oder andere Dokumente) zum NC-Programm abzulegen, müssen Sie die Maschine und die zugehörige Karteikarte geöffnet haben.

Kopieren Sie nun das Dokument über Ihren Arbeitsplatz in die Zwischenablage.

Beispiel:



Klicken Sie nun mit der rechten Maustaste in den Reiter "Aktuelle Dateien" (1)

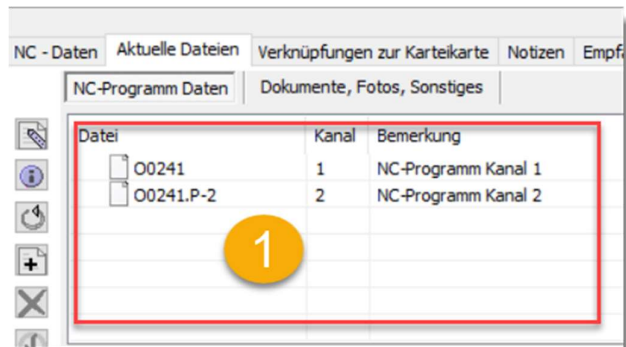


Wählen Sie dann den Menüpunkt "Einfügen aus Zwischenablage" (2) aus.

Automatisches Einfügen von Dokumenten beim Neuanlegen einer Karteikarte

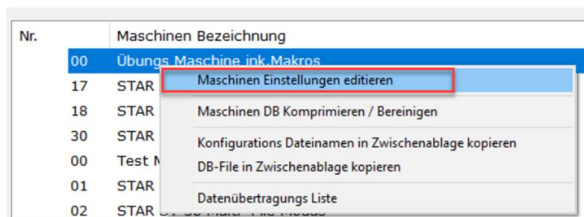
Beispiel:

Sie erstellen Ihre Einstellpläne mit Excel oder Word, hier haben Sie eine bestimmte Vorlage erstellt und möchten nun, dass diese Vorlage automatisch in den Programm Ordner (**1**) des NC-Programmes hineinkopiert werden soll.



Hierzu müssen Sie die Parameter einstellen.

Gehen Sie in den Startbildschirm von NC-FOX (Maschinen Auswahl), und klicken mit der rechten Maustaste auf die Maschine und wählen den Menüpunkt „Maschinen Einstellungen“ aus.



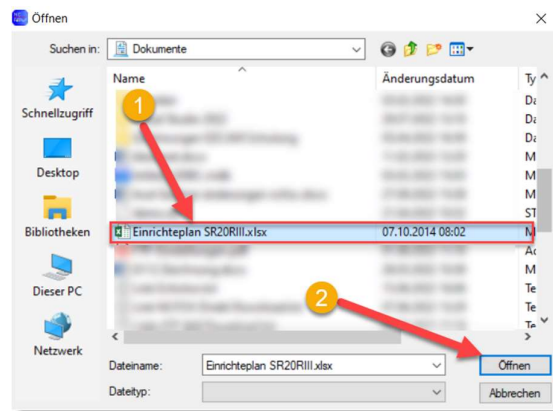
Danach wechseln Sie auf den Reiter „Dokumenten Kopie“ (4)



Hier haben Sie die Möglichkeit 3 Dokumente automatisch der Karteikarte hinzuzufügen.

Eingabefeld (1), hier geben Sie die „Quelle“ ein, also Ihre Vorlage die Sie kopieren möchten, Sie können auf den „Pfeil nach unten“ klicken um ein Dateiauswahlfenster zu bekommen.

Wählen Sie Ihre Vorlage aus (1) und klicken dann auf den Button „Öffnen“ (2)



Eingabe Feld (2), hier geben Sie die Zieldatei ein, es wird automatisch folgende Zeile eingefügt „%1.xlsx“

Das %1 steht als Platzhalter für das Feld „Speichern unter“,

die Dateierweiterung „.xlsx“ wird automatisch gemäß Ihrer Gewählten Datei eingefügt.

In diesem Beispiel wird dann folgende Datei im NC-Programm Ordner erstellt „00425.XLSX“.

Alternativ können diese Dokumente auch in den Bereich „Dokumente, Fotos, Sonstiges“ hineinkopiert werden.

Sehen Sie weiter unten unter „Beispiele Dateinamen für Dokumenten“

Eingabefeld (3), hier können Sie noch eine Beschreibung hinzufügen, ist aber kein „Muss“, dieser Eintrag erscheint dann später in der Spalte „Bemerkung“.



So erscheint das Dokument dann im Bereich „NC-Programm Daten“

In dem oben gezeigten Beispiel haben wir keine Kanalkennung hinterlegt, d.h. der Eintrag wird immer gelb unterlegt, und wird nicht angezeigt sobald Sie die Datenübertragung starten.

Möchten Sie dem Dokument aber eine Kanalkennung hinzufügen, um diese Datei auch zu übertragen, dann müssen Sie die Kanalkennung im **Eingabefeld 3** (Beschreibung), hinzufügen.

Beispiel, Eingabefeld 3:

2|Einstellplan

Die Ziffer 2 steht für Kanal 2, der „Strich |“ steht als Trenner von der Beschreibung.

Diesen Strich bekommen Sie durch die Tastenkombination „ALTGR + <“ Taste.

Beispiele Dateinamen für Dokumenten

%1 Einstellplan.XLSX

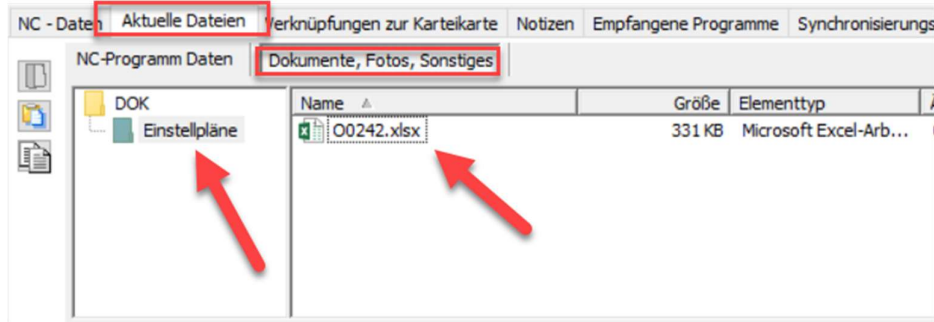
Erzeugt folgende Datei „O0242 Einstellplan.XLSX“

Einstellplan.XLSX

Erstellt nur die Datei „EINSTELLPLAN.XLSX“, Sie brauchen nicht unbedingt den Platzhalter %1 einzufügen.

DOK\Einstellpläne\%1.XLSX

Dieser Eintrag erzeugt im Bereich „Dokumente, Fotos, Sonstiges“ einen Ordner mit dem Namen „Einstellpläne“ und kopiert das Dokument dort hinein.



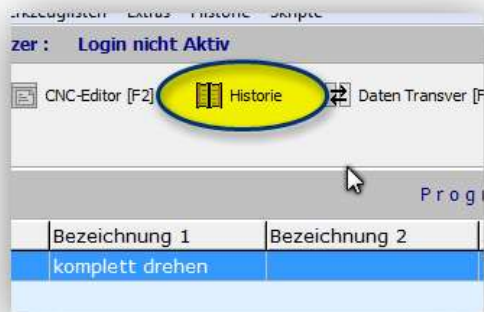
Wichtig!

Wenn Sie Verzeichnisse einbauen, dann ist es wichtig das der erste Ordner mit „DOK“ benannt wird, nur dann landet das Dokument auch wirklich in dem vorgesehen Dokumenten Ordner von NCFOX.

Verwenden der Historie Funktion

Um die Historie eines NC-Programmes zu öffnen, müssen Sie die Maschine und die zugehörige Karteikarte geöffnet haben.

Klicken Sie nun auf den Button "Historie"

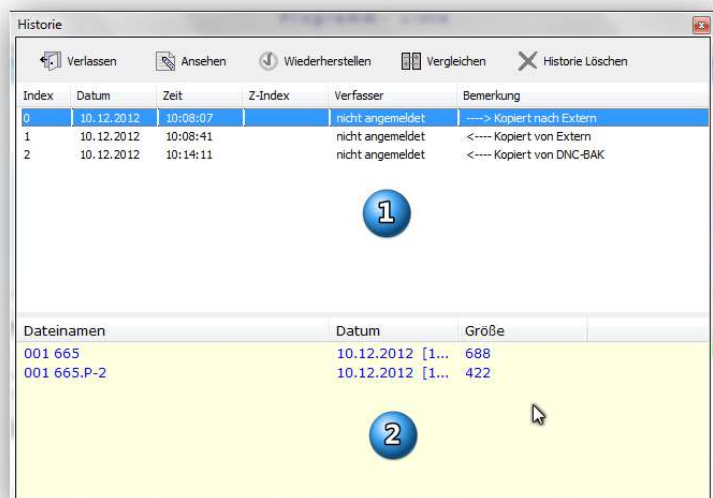


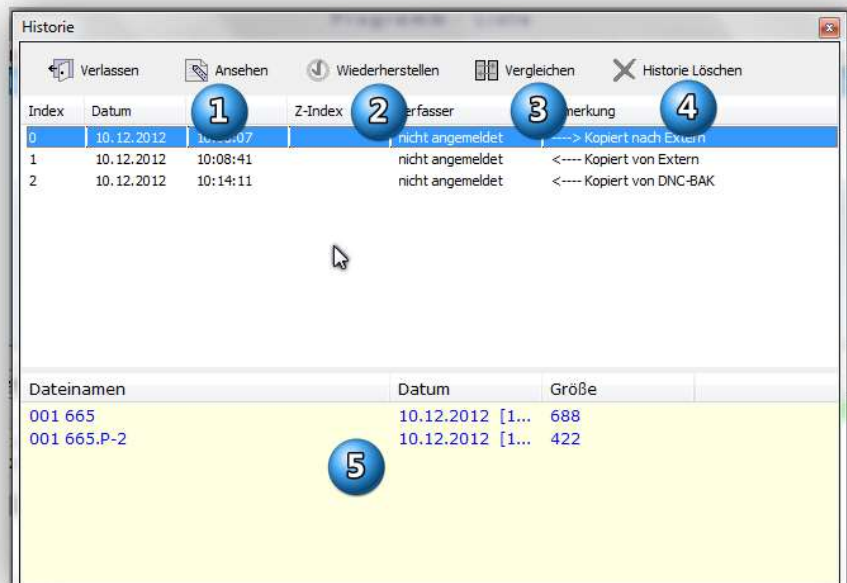
In dieser Historie werden die Programme abgelegt **bevor** Sie an die Maschine gesendet oder von der Maschine empfangen werden.

So ist gewährleistet das Sie immer eine Sicherheitskopie Ihres aktuellen NC-Programmes haben.

Im Oberen Bereich **(1)** sehen Sie die einzelnen Einträge, mit Datum Uhrzeit, Zeichnungsindex usw.

Im unteren Bereich **(2)** sehen Sie die zugehörigen Dateien des Selektierten Eintrages.





Ansehen (1)

Hier können Sie das NC-Programm das in der Historie abgelegt wurde ansehen, dazu müssen Sie aber im unteren Bereich eine Datei (5) selektiert haben.

Wiederherstellen (2)

Hier können Sie eine Datei aus der Historie wieder herstellen, dazu müssen Sie die wiederherzustellende Datei im unteren Bereich (5) selektiert haben.

Vergleichen (3)

Mit dieser Funktion können Sie eine Datei aus der Historie mit dem aktuellen NC-Programm vergleichen.

Dazu müssen Sie die zu vergleichende Datei im unteren Bereich (5) selektieren.

Löschen (4)

Mit dieser Funktion löschen Sie die Historie Einträge des NC-Programmes.

Wiederherstellen als neues Programm

Ab der Version 8.4.7.2 Build 14, gibt es diese neue Funktion, mit der Sie ein Programm aus der Historie als NC-Programm innerhalb der Karteikarte speichern können.

Selektieren Sie dazu den Historie Eintrag den Sie als neues NC-Programm wiederherstellen möchten und klicken dann auf den Button „Wiederh. als neues Programm“ an.

Änderung in der Historie Funktion

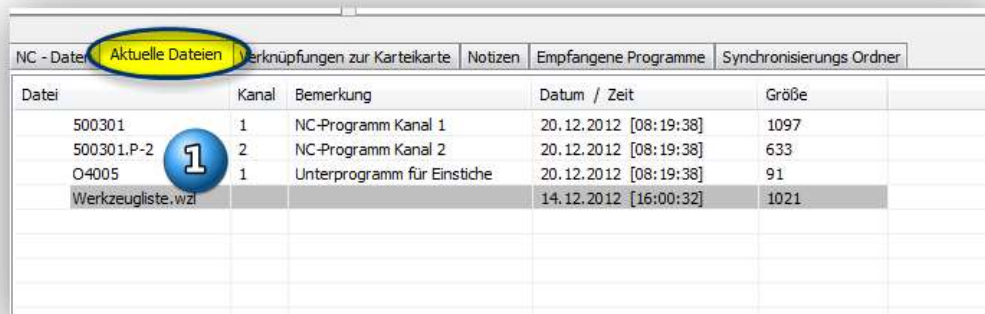
Die einzelnen Historie Einträge (NC-Programme) wurden in einer ZIP Datei abgelegt, dieses wurde geändert da einige Antiviren Programme Probleme machen konnten. Die Einträge werden jetzt als „normale Dateien“ abgelegt.

Wenn Sie die Historie nach dem Update aufrufen, könnte es sein das Sie erstmal keine Einträge sehen, das liegt daran das die „neue“ Historie angezeigt wird, um die „alten“ Einträge wieder anzuzeigen, müssen Sie auf die Option „auf Historie (ZIP) umschalten“ klicken.



Eine Kanalkennung bzw. Beschreibung einer Datei zuweisen

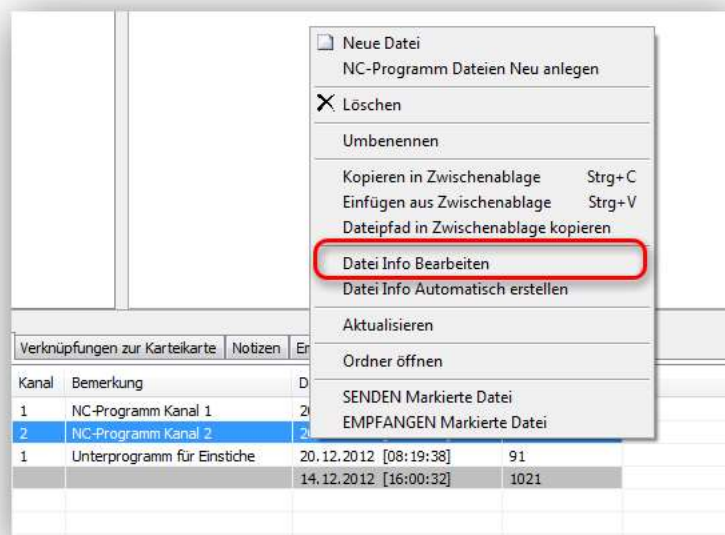
Öffnen Sie die Karteikarte der entsprechenden Maschine und selektieren Sie das NC-Programm .

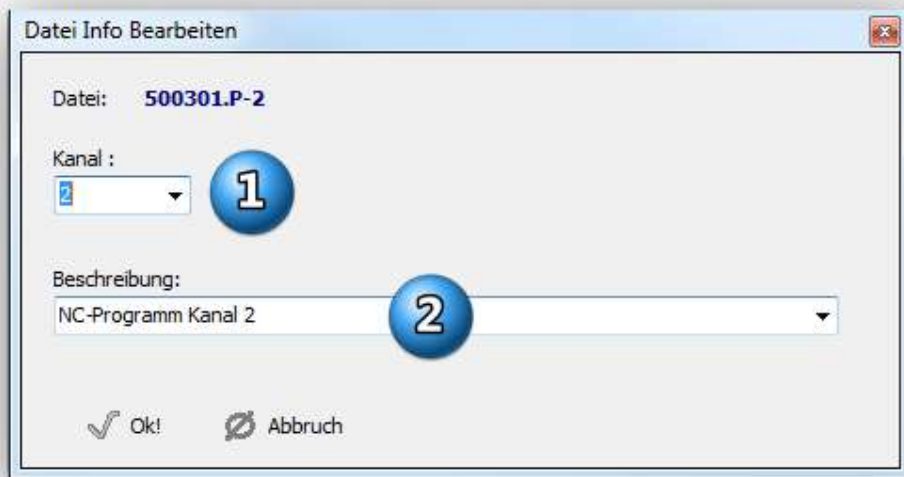


NC - Datei	Aktuelle Dateien	Verknüpfungen zur Karteikarte	Notizen	Empfangene Programme	Synchronisierungs Ordner
Datei	Kanal	Bemerkung	Datum / Zeit	Größe	
500301	1	NC-Programm Kanal 1	20.12.2012 [08:19:38]	1097	
500301.P-2	2	NC-Programm Kanal 2	20.12.2012 [08:19:38]	633	
O-4005	1	Unterprogramm für Einstiche	20.12.2012 [08:19:38]	91	
Werkzeugliste.wzl			14.12.2012 [16:00:32]	1021	

Wechseln Sie auf den Reiter „Aktuelle Dateien“.

Klicken Sie mit der rechten Maustaste auf die Datei **(1)** deren Kanalkennung bzw. Beschreibung ändern möchten, und wählen dann aus dem Menü den Punkt „Datei Info Bearbeiten“ aus.





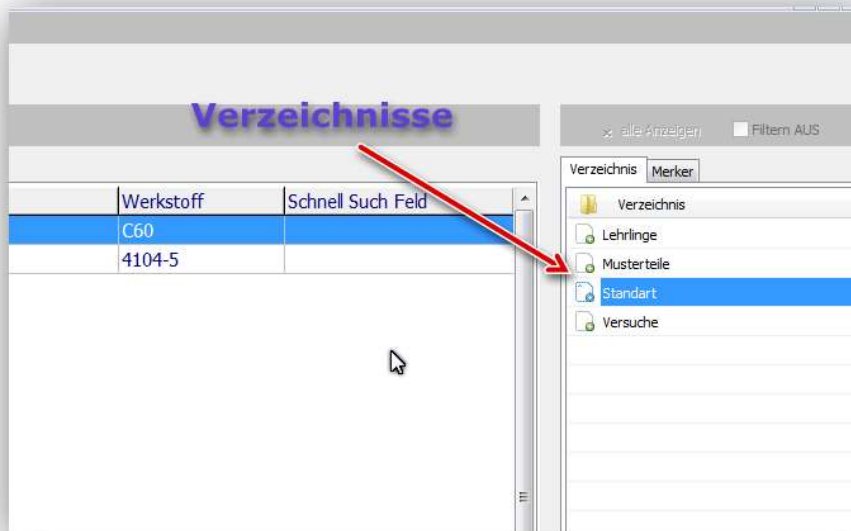
In dem Feld Kanal **(1)** geben Sie einen Kanal ein, im Feld „Beschreibung“ **(2)** kann ein beliebiger Kommentar für die Datei hinterlegt werden.

Arbeiten mit Verzeichnissen

Seit der Version 8.4.6.0 haben Sie in NCFOX die Möglichkeit mit Verzeichnissen zu arbeiten.

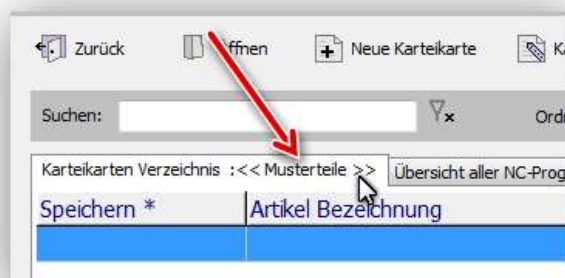
Die Verzeichnisse sind unabhängig voneinander, d.h. Sie können eine Karteikarte mit dem Namen „00001“ in mehreren Verzeichnissen anlegen.

Die Programme werden dann in den unterschiedlichen Verzeichnissen abgelegt.



Um in ein anderes Verzeichnis zu wechseln, müssen Sie lediglich nur auf das Verzeichnis klicken.

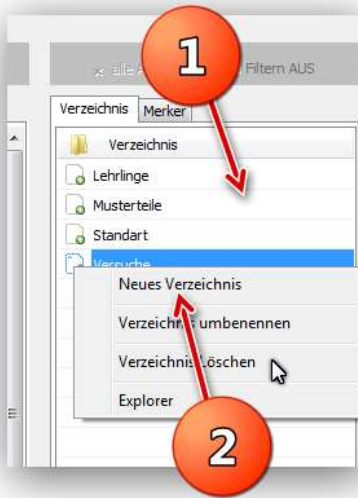
Welches Verzeichnis gerade aktiv ist, können Sie aus dem Reiter „Karteikarte“ entnehmen.



Ist kein Verzeichnis angewählt wird immer mit dem „Standartverzeichnis“ gearbeitet.

Verzeichnis anlegen:

Um ein neues Verzeichnis anzulegen, müssen Sie mit der rechten Maustaste in das Verzeichnis klicken (1), und dann aus dem Menü den Punkt „*Neues Verzeichnis*“ anklicken (2).



Danach geben Sie in das Eingabefeld den Namen des Verzeichnisses an.

Verzeichnis umbenennen:

Gehen Sie hier so vor wie unter „*Neues Verzeichnis*“, nur müssen Sie dann „Verzeichnis umbenennen“ auswählen.

Achten Sie hierbei darauf dass kein anderer Benutzer dieses Verzeichnis gerade benutzt, denn sonst könnte es zu Problemen führen.

Verzeichnis löschen:

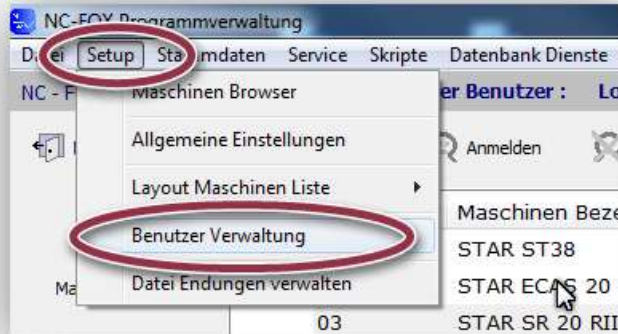
Gehen Sie hier so vor wie unter „*Neues Verzeichnis*“, nur müssen Sie dann „Verzeichnis löschen“ auswählen.

Ein Verzeichnis kann nur gelöscht werden, wenn sein Inhalt leer ist. Sollten noch irgendwelche Einträge vorhanden sein dann müssten Sie diese vorher erst manuell löschen.

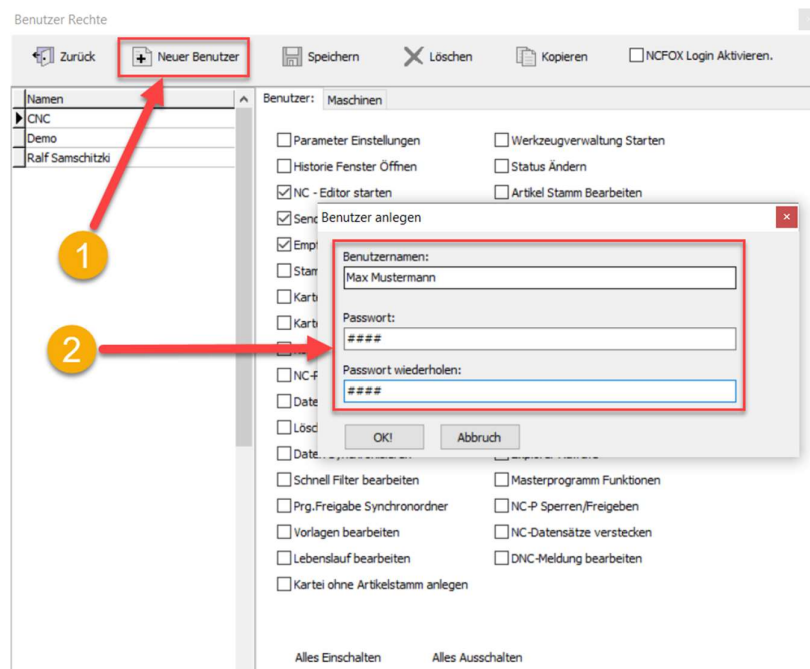
Benutzerverwaltung

Sie können in NCFOX, Benutzer mit unterschiedlichen Rechten anlegen, so können bestimmte Funktionen wie z.B. Löschen, Parameter usw. für diverse Nutzer gesperrt werden.

Die Benutzerverwaltung rufen Sie über das Menü „Setup / Benutzerverwaltung“ auf.



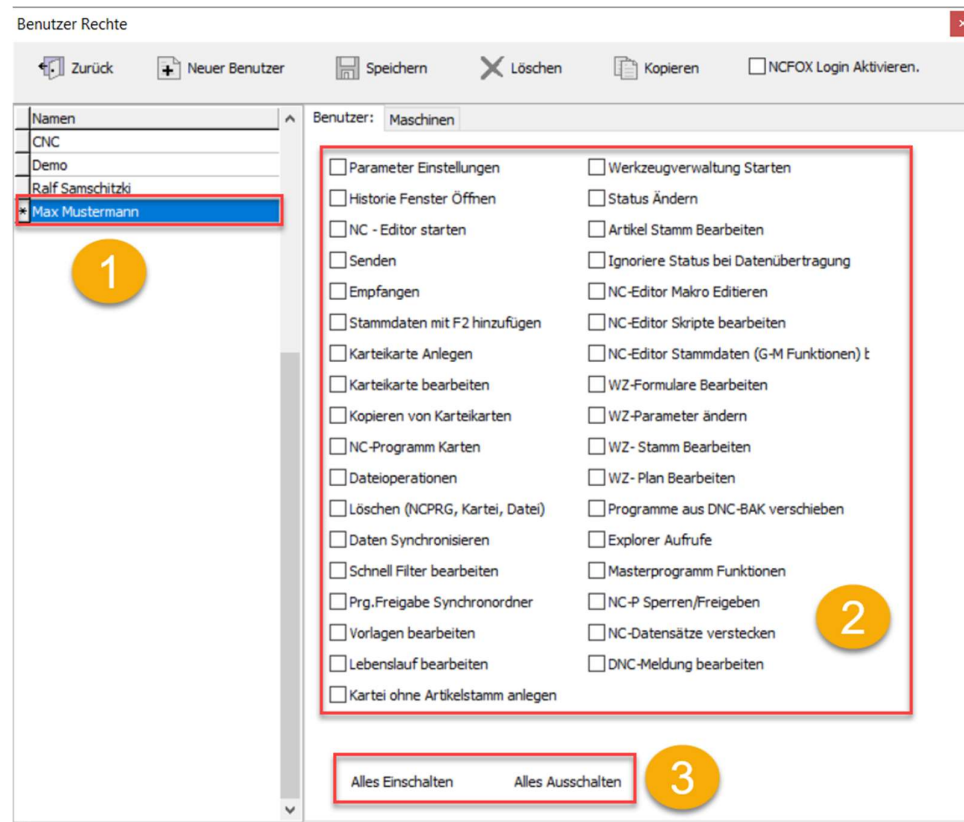
Neuen Benutzer anlegen:



Klicken Sie auf den Button „Neuer Benutzer“ (1), es öffnet sich ein weiteres Fenster (2) in dem Sie den Benutzernamen und das Passwort eingeben müssen, das Passwort müssen Sie zudem nochmal bestätigen.

Klicken Sie auf den OK Button, um den Benutzer anzulegen.

Rechte vergeben:



Bei der weiteren Vergabe von Rechten, sollten Sie sicherstellen das der neu angelegte Benutzer auch wirklich selektiert ist **(1)**.

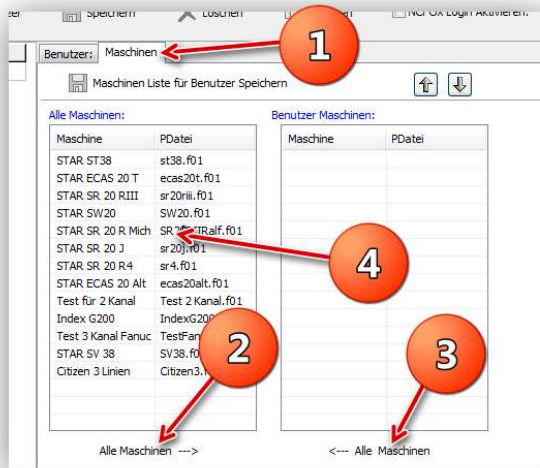
Im Rechten Teil des Fensters **(2)** vergeben Sie einzelne Optionen, was der Benutzer machen darf.

Sie können durch die Buttons **(3)** „Alles einschalten“ bzw. „Alles Ausschalten“ komplett alle Parameter Ein/Ausschalten.

Wichtig ist, das mind. 1 Benutzer die Option „Parameter Einstellungen“ aktiviert hat, sonst lässt sich das Login nicht aktivieren.

Maschinen dem Benutzer zuordnen:

Um nun Maschinen dem Benutzer hinzuzufügen, klicken Sie auf den Reiter „Maschinen“ (1).



Sie sehen LINKS alle Maschinen die in NCFOX angelegt sind und RECHTS die Maschinen die der Benutzer nur sieht bzw. auswählen kann, wenn er NCFOX startet.

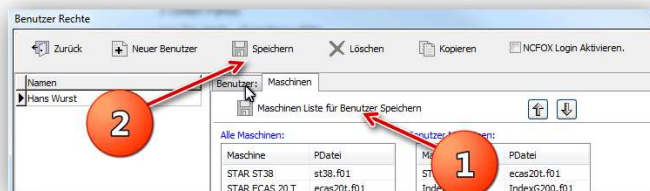
Sie können dem Benutzer mit einem Klick auf den Button „Alle Maschinen →“ (2) alle Maschinen zugänglich machen, oder aber wieder alle Maschinen abwählen mit einem Klick auf den Button „←-Alle Maschinen“ (3).

Einzelne Maschinen fügen Sie dem Benutzer zu, indem Sie einfach die entsprechende Maschine aus der Spalte „Alle Maschinen (4) in die rechte Spalte (Benutzer Maschinen) ziehen, andersherum um einzelne Maschinen wieder für den Benutzer abzuwählen ziehen Sie auch wieder die Maschine einfach aus der rechten Spalte.

Wichtig!

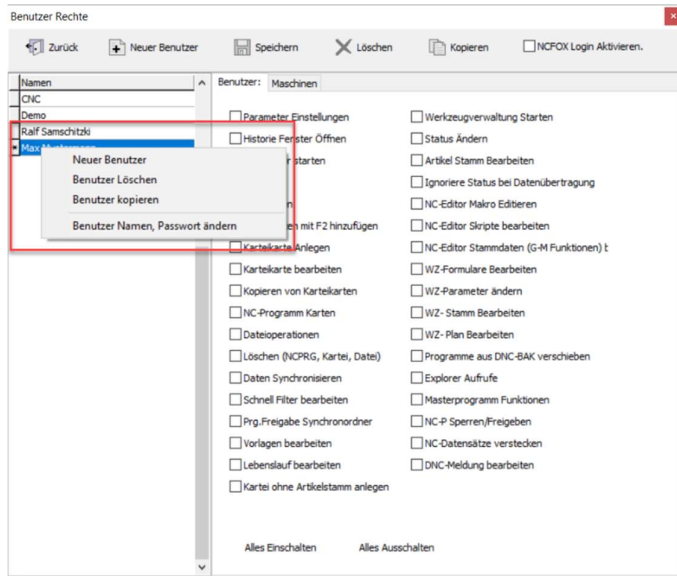
Sobald das Login eingeschaltet ist, und Sie legen später eine neue Maschine an, muss diese neue Maschine den Benutzern zugeordnet werden, ansonsten zeigt es die neue Maschine nicht an!

Wenn Sie mit Ihren Eingaben bzw. Maschinen zuweisen fertig sind, klicken Sie auf den Button (1) um die Maschinenliste zu speichern und dann nochmals auf den Button (2) um den kompletten Datensatz zu speichern



Benutzernamen, Passwörter ändern, Benutzer löschen/kopieren:

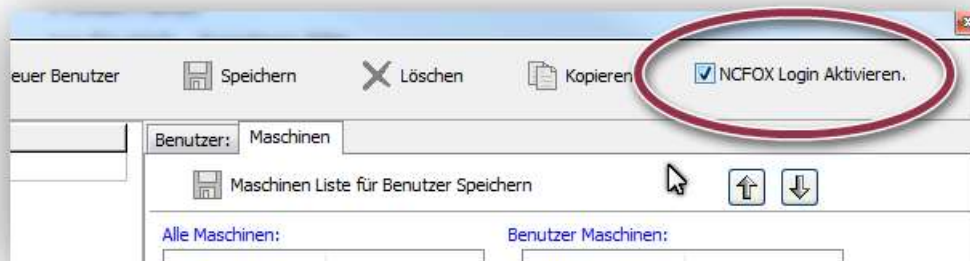
Um im Nachhinein Benutzernamen oder Passwörter zu ändern, müssen Sie mit der rechten Maustaste auf den Benutzer klicken.



In diesem Kontext Menü können Sie die Benutzer im Nachhinein ändern, außerdem können Sie den Benutzer löschen oder die Benutzereinstellungen kopieren.

Login Einschalten

Um nun beim Starten von NCFOX das Login Fenster zu bekommen, das sich der Benutzer überhaupt anmelden kann, müssen Sie das Häkchen vor dem Parameter „NCFOX Login aktivieren“ setzen, klicken Sie einfach einmal darauf.



ACHTUNG: diese Option „Login Aktivieren“ ist Arbeitsplatz gebunden, d.h. Sie müssen dieses Häkchen auf allen Arbeitsplätzen aktivieren!!

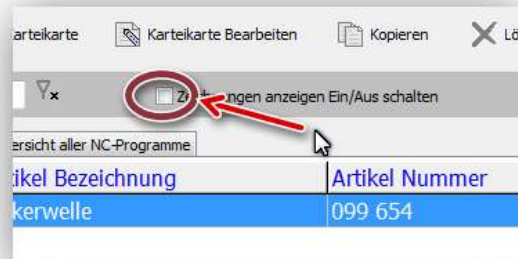
Starten Sie dann NCFOX neu um sich einzuloggen.

Zeichnungen anzeigen

Sie können innerhalb der Karteikartenübersicht, oder auch wenn Sie die Karteikarte geöffnet haben die zugehörige Zeichnung anzeigen lassen, vorausgesetzt die Zeichnungsdatei wurde hinterlegt.

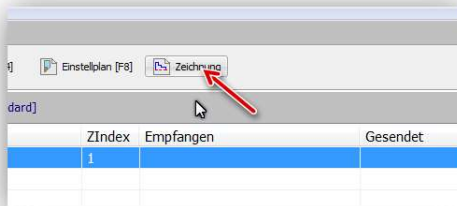
Zeichnungsanzeige in der Karteikartenübersicht:

Aktivieren Sie in der Karteikartenübersicht die Option „Zeichnung anzeigen“

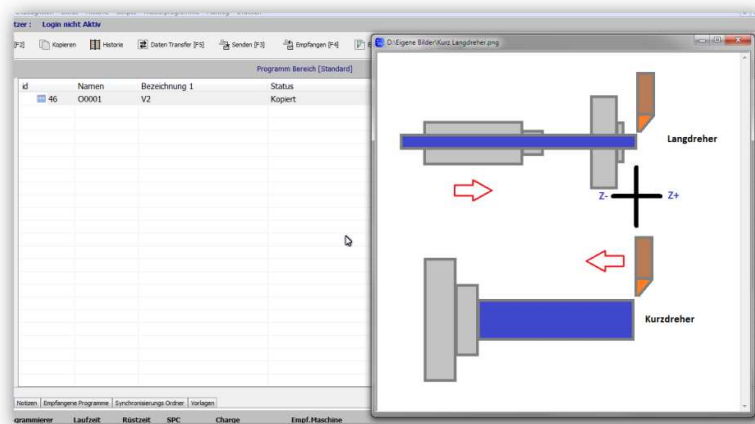


Sobald Sie auf eine andere Karteikarte klicken wird auch hierzu die zugehörige Zeichnung dargestellt. Dies ist nützlich wenn ein ähnliches NC-Programm gesucht wird.

Zeichnungsanzeige innerhalb eines Artikels:



Wenn Sie eine Karteikarte geöffnet haben, können Sie ebenfalls die Zeichnung anzeigen lassen, dazu klicken Sie einfach auf den Button „Zeichnung“



Konfiguration

Um eine Zeichnung anzeigen zu lassen, muss der Dateinamen der Zeichnung hinterlegt werden.

Sie können die Zeichnungsdatei innerhalb des Artikel Stammes oder der Karteikarte hinterlegen, es besteht auch die Möglichkeit, dass die Zeichnungs Datei automatisch zugeordnet werden kann.

Hinterlegen im Artikelstamm:

Starten Sie das Modul Artikelstamm wählen den Artikel aus, dem eine Zeichnung zugeordnet werden soll. Klicken Sie dann auf den Button „Bearbeiten“

Im Eingabefeld **(1)** können Sie direkt Dateinamen der Zeichnung eingeben, oder Sie klicken den Button **(2)** um eine Datei im Explorer auszuwählen.

und

den

Hinterlegen in der Karteikarte:

Selektieren Sie eine Karteikarte und klicken auf den Button „Karteikarte Bearbeiten“

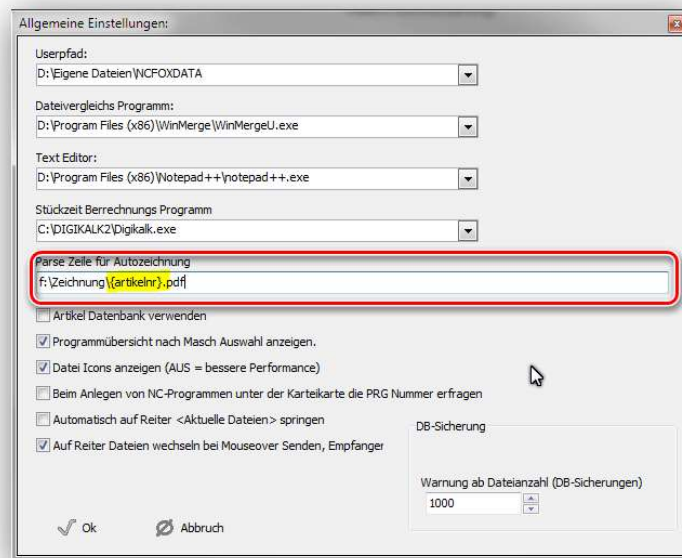
Im Eingabefeld **(1)** können Sie direkt den Dateinamen der Zeichnung eingeben, oder Sie klicken den Button **(2)** um eine Datei im Explorer auszuwählen.

Automatisches Zeichnungsanzeigen.

Beispiel:

Sie haben alle Zeichnungen in einem Ordner abgespeichert, der z.B. „F:\Zeichnungen“ heißt. Die Zeichnungen sind als PDF hinterlegt und sind nach der Artikel Nummer abgespeichert. z.B. “ F:\Zeichnungen\09943212.pdf“

Um einzustellen das die Zeichnung automatisch angezeigt wird, gehen Sie wie folgt vor: Starten Sie NCFOX, und wählen dann aus dem Menü den Punkt „Einstellungen/Allgemeine Einstellung“ aus.



Geben Sie nun in das Eingabefeld „Parse Zeile....“ Den kompletten Pfad ein, als Dateinamen können sie ein beliebiges Datenbankfeld von NCFOX nehmen, dieses Datenbankfeld muss in geschweifte Klammern gesetzt werden {}.

Beispiel „F:\Zeichnung\{artikelnr}.PDF“

Übliche Datenbankfelder sind:

- Artikelnr
- Zeichnungsnr
- Speichern

Sie können hier auf alle Datenbankfelder der Kartei zugreifen.

Um zu gewährleisten, dass die Zeichnung angezeigt werden soll, sollte natürlich der richtige Eintrag in dem Datenfeld stehen, damit er die Zeichnung auch findet!

Autodokumente

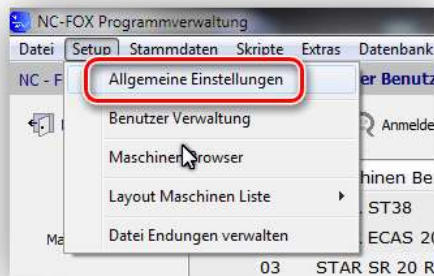
So wie das automatische anzeigen von Zeichnungen, können Sie auch noch weitere Dokumente hinzufügen die automatisch angezeigt werden, sobald Sie auf die Karteikarte klicken.

Die Vorgehensweise wird hier erklärt an einem Beispiel:

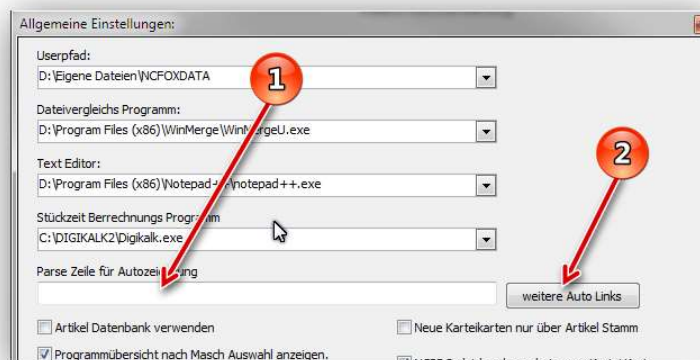
Es soll der Prüfplan des Artikels zur Zeichnung mitangezeigt werden, die Prüfpläne liegen auf dem folgenden Pfad : „F:\produktion\prüfpläne“ , die Prüfpläne selbst sind abgelegt als PDF und als Dateinamen dient in diesem Beispiel die Artikel Nummer.

Konfiguration:

Rufen Sie im ersten Bildschirm von NCFOX den Menüpunkt „Setup/Allgemeine Einstellungen“ auf!

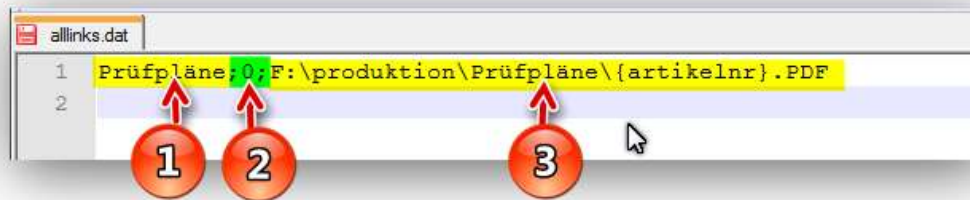


Neben der „Parsezeile“ für die Zeichnungen (1) klicken Sie auf den Button „weitere Auto links“ (2)



Es geht nun ein Texteditor auf, wenn nichts anderes eingestellt wurde dann öffnet sich der Standard Texteditor von Windows.

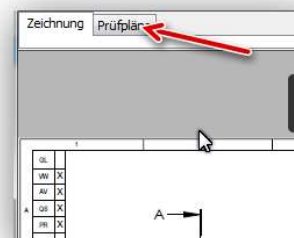
Wenn Sie diese Funktion das erste Mal benutzen, dann werden Sie eventuell gefragt ob Sie die Datei neu erstellen möchten, in dem fall klicken Sie auf OK oder JA.



So eine Befehlszeile besteht aus 3 Befehlen, diese Befehle müssen Sie durch ein Semikolon (;) trennen.

(1) Bezeichnung des Tabs

Die Dokumente werden in Tabs dargestellt, der erste Befehl dient hier zur Beschriftung des Tabs.



(2) Anzeige Modus 0 oder 1

Ist das Dokument im Anzeigebrowser „anzeigbar“ wie z.B. Bild oder PDF Dateien, dann kann hier eine 0 (null) gesetzt werden, in diesem Fall wird die Datei direkt angezeigt.

Haben Sie andere Dateien wie Word oder Excel usw. die so im Browser nicht angezeigt werden können, dann setzen Sie hier eine „1“ dies bedeutet das nicht das Dokument direkt angezeigt wird, sondern nur der Link zum Dokument, wenn Sie auf den Link klicken, öffnet sich die Datei mit der zugehörigen Anwendung.

(3) Dateinamen Zeile

Hier geben Sie den kompletten Pfad der Dokumente ein, der Platzhalter **{artikelnr}** dient als Platzhalter für die Artikel Nummer, Sie können anstatt der Artikel Nummer auch andere Datenbankfelder benutzen (Sie Zeichnung Anzeige).

Sie können beliebig viele Befehlszeilen untereinander eintragen werden, um beliebig viel Dokumente zu verknüpfen.

NC Programm als Charge/Auftrag ablegen

Es besteht die Möglichkeit ein NC-Programm zu einem Auftrag bzw. Charge abzulegen.

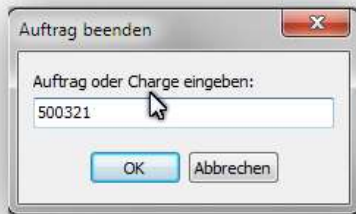
Dies kann manuell geschehen oder automatisch nach jedem Datenempfang, also wenn die NC-Programme zurückgespeichert werden.

Manuell:

Öffnen Sie eine Karteikarte so dass Sie deren Inhalt sehen (NC-Programme), dann wechseln sie auf den Reiter „NC-Daten“ (1)



Klicken Sie dann auf den Button (2)

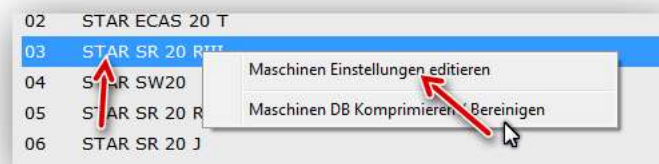


Geben Sie die Auftrags bzw. Chargen Nummer ein und klicken dann auf den OK Button.

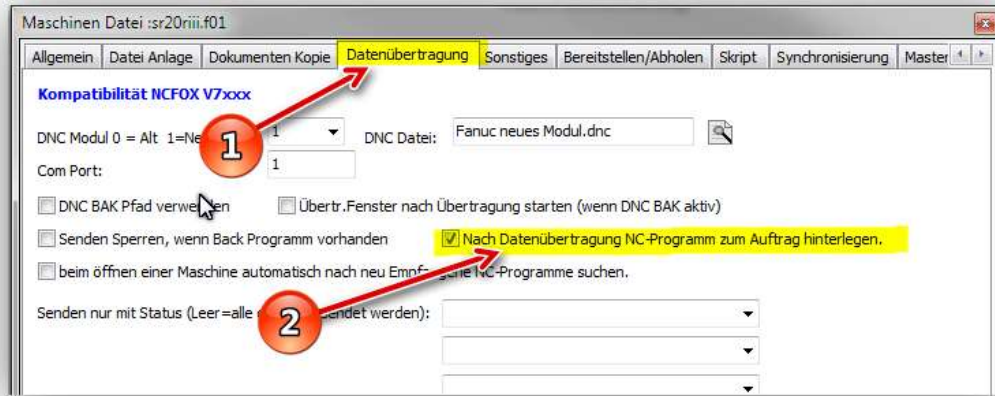
Automatisch:

Um Automatisch nach dem Empfangen von NC-Programmen das verwendete NC-Programm zu einem Auftrag/Charge abzuspeichern, müssen Sie folgendermaßen vorgehen.

Klicken Sie im Startbildschirm mit der rechten Maustaste auf eine Maschine, und wählen dann den Menüpunkt „Maschinen Einstellungen editieren“ an.



Wechseln Sie dann auf den Reiter „Datenübertragung“ (1)



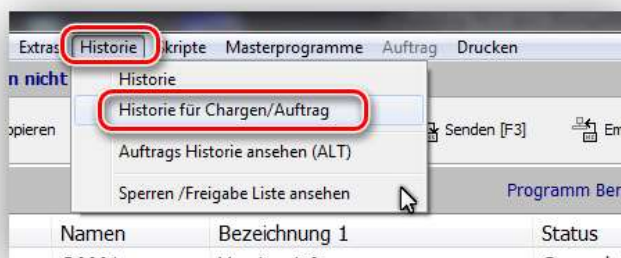
Und aktivieren Sie den Parameter (2)

Von nun an wird nach jedem Empfangen die Chargen bzw. Auftrags Nummer abgefragt.

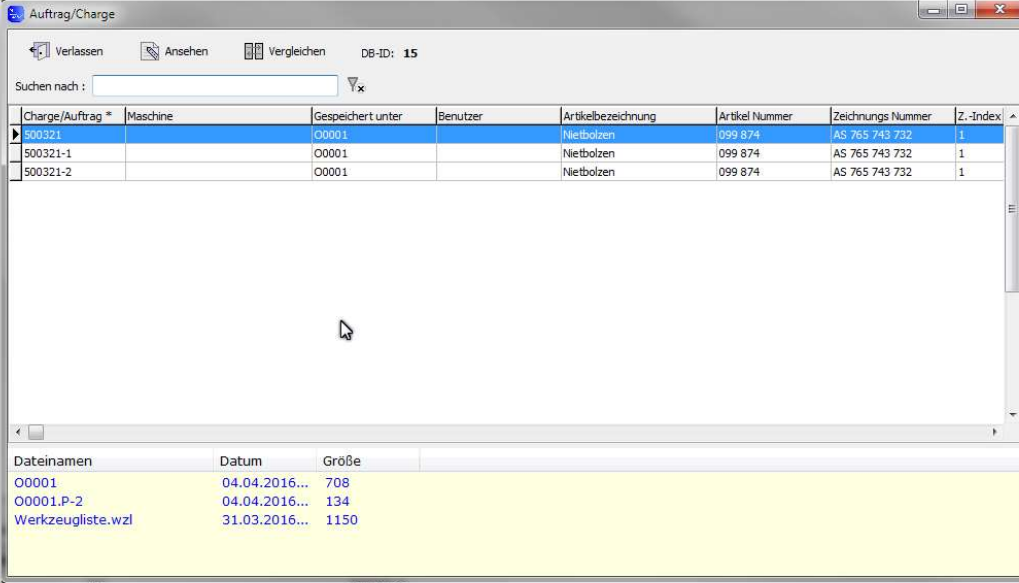
Mit der Zeit wird der Ordner „Auftrag“ ziemlich groß, wir empfehlen diesen Ordner von Zeit zu Zeit zu sichern und den Ordner dann zu leeren (z.B. alle 2 Jahre).

Chargen/Auftrags Historie:

Um die Chargen Historie anzuschauen, öffnen Sie eine Karteikarte des Artikels, und wählen aus dem Menü „Historie“ den Menüpunkt „Historie für Chargen / Auftrag“ aus.



Sie sehen nun ähnlich wie bei der normalen Datenübertragung Historie eine Chargenhistorie



The screenshot shows a software window titled 'Auftrag/Charge'. At the top, there are buttons for 'Verlassen', 'Ansehen', and 'Vergleichen', along with 'DB-ID: 15'. Below these is a search field labeled 'Suchen nach :'. The main area contains a table with the following data:

Charge/Auftrag *	Maschine	Gespeichert unter	Benutzer	Artikelbezeichnung	Artikel Nummer	Zeichnungs Nummer	Z.-Index
500321		O0001		Nietbolzen	099 874	AS 765 743 732	1
500321-1		O0001		Nietbolzen	099 874	AS 765 743 732	1
500321-2		O0001		Nietbolzen	099 874	AS 765 743 732	1

At the bottom of the window, there is a file list table:

Dateinamen	Datum	Größe
O0001	04.04.2016...	708
O0001.P-2	04.04.2016...	134
Werkzeugliste.wzl	31.03.2016...	1150

Hier können Sie die NC Programme anschauen, in dem Sie auf den Button „Ansehen“ klicken (geht auch per Doppelklick), oder das NC-Programm aus der Chargen Historie mit dem Aktuellen NC-Programm vergleichen, durch einen Klick auf den Button „Vergleich“.

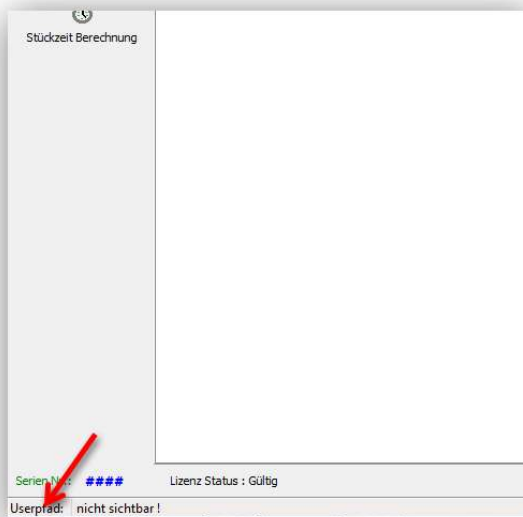
Meldung zurücksetzen „Programm wird von anderen User bearbeitet“

Wenn eine Karteikarte geöffnet wird, wird im Userpfad ein „Flag“ gesetzt, schließen Sie die Karteikarte wieder, wird diese „Flag“ entfernt.

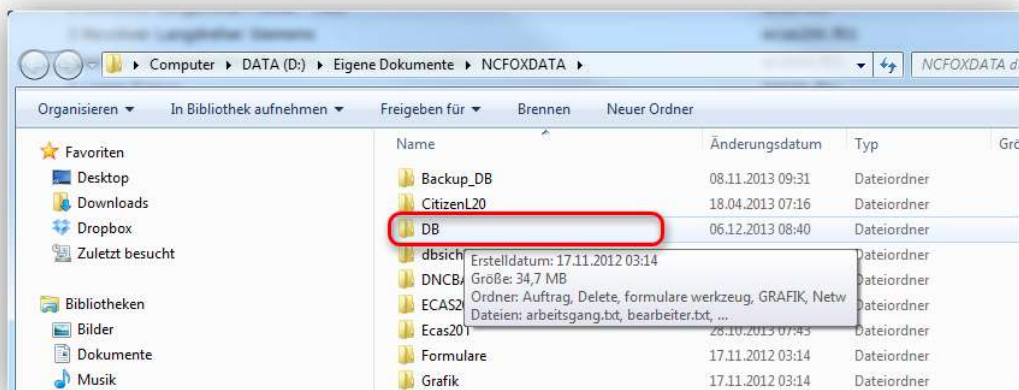
Jetzt kann es durch verschiedene Umstände dazu führen das dieses „Flag“ nicht gelöscht werden kann (z.B. Strohmausfall, unerwartetes Herunterfahren usw.), das heißt dann dass Sie die Karteikarte nicht mehr öffnen können.

Folgen Sie der Anweisung um dieses „Flag“ wieder aufzuheben:

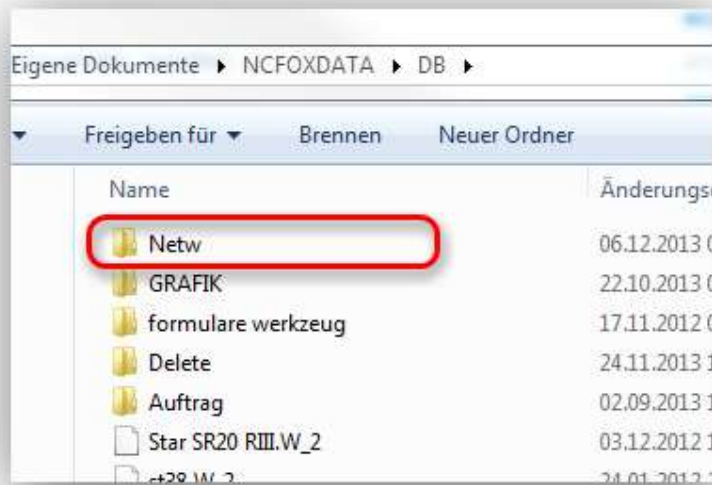
Doppelklicken Sie in der Statusleiste auf das Label „Userpfad“



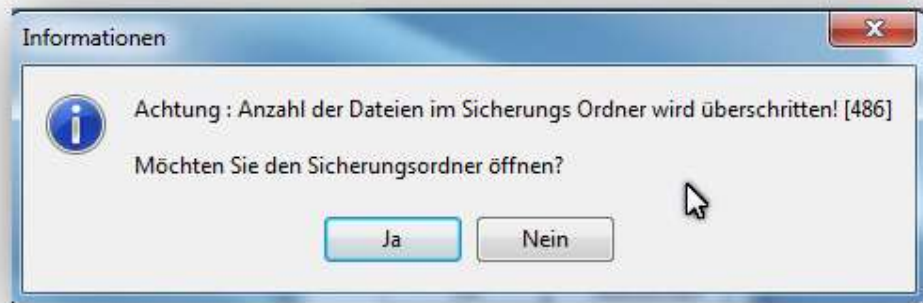
Öffnen Sie den Ordner „DB“



Löschen Sie den Ordner „NETW“



Meldung: Achtung, Anzahl der Dateien im Sicherungsordner wird überschritten!



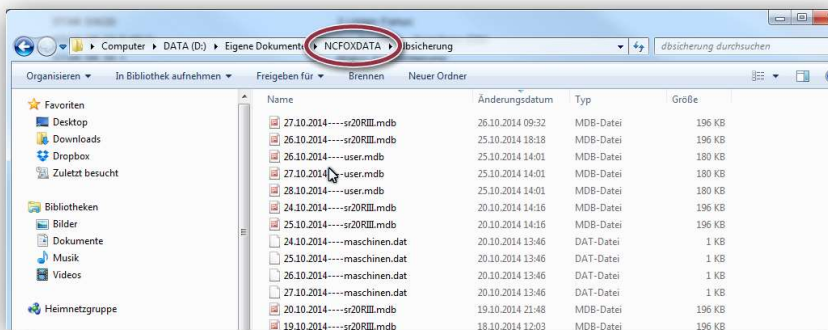
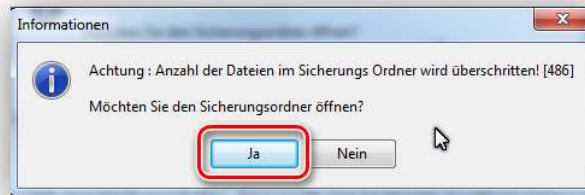
Sollten Sie solch eine Meldung erhalten, dann wurde eine bestimmte Anzahl von Sicherungsdateien überschritten.

NCFOX sichert täglich einmal die einzelnen „Maschinen Datenbanken“ sowie sonstige wichtige Dateien. In den Einstellungen ist Standardmäßig der Wert 1000 hinterlegt, wird dieser Wert überschritten, also sind mehr als 1000 Einträge im Sicherungsordner enthalten, dann erscheint diese Meldung.

- Sie können diese Meldung einfach wegklicken, indem Sie auf den Button „*Nein*“ klicken, aber dann erscheint diese nach jedem Start von NCFOX
- Sie können den Ordner umbenennen oder löschen, NCFOX legt sich dann wieder diesen Ordner an, und der Zähler beginnt wieder von 0 (dies ist die Vorgehensweise wie sie viele User machen).
- Sie können die Anzahl der Sicherungen in den Einstellungen erhöhen.

Umbenennen / Löschen des Ordners

Starten Sie NCFOX, sobald diese Meldung erscheint, klicken Sie auf den Button „JA“.



Wechseln Sie zum übergeordneten Ordner „NCFOXDATA“

Der Ordner „NCFOXDATA“ könnte je nach Einstellung bei Ihnen

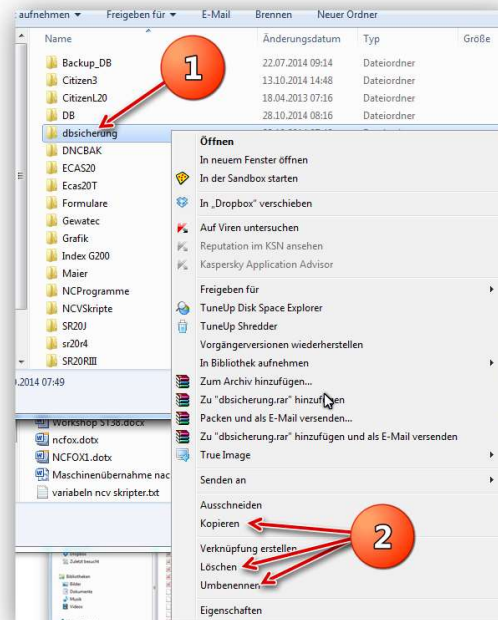
natürlich anders heißen.

Klicken Sie mit der rechten Maustaste auf den Ordner „DBSicherung“ (1).

Wählen Sie aus dem Kontextmenü „Umbenennen“ (2) Benennen Sie dann den Ordner um, z.B. setzen Sie das heutige Datum hinter den Dateinamen.

Sie könnten natürlich den Ordner auch löschen, ist aber nicht zu empfehlen.

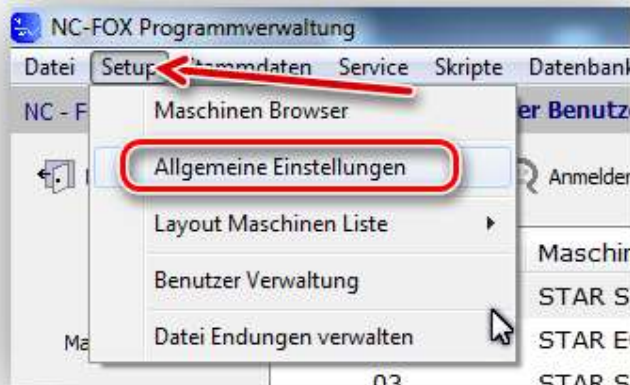
Danach können Sie NCFOX nochmals Starten, diese Meldung sollte dann nicht mehr erscheinen!



Einstellung DB Sicherung

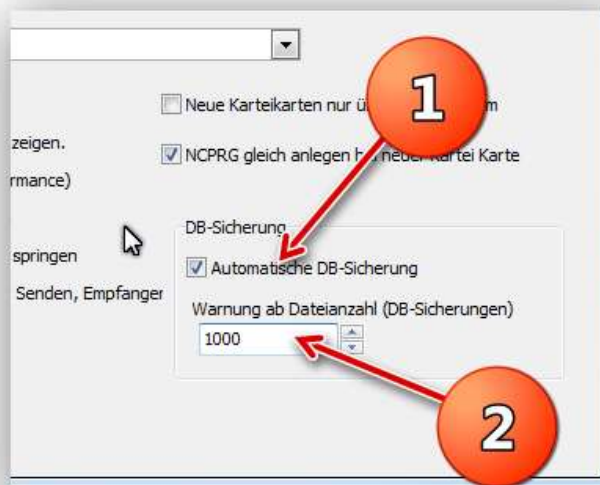
Um die Einstellungen der Automatischen DB Sicherung zu ändern, starten Sie NCFOX.

Rufen Sie aus dem Menü „Setup“ den Punkt „Allgemeine Einstellungen“ auf.



Unter Punkt (1) im Bild, können Sie die NCFOX Sicherung ganz abschalten (wird aber nicht empfohlen).

Unter Punkt (2) können Sie die Anzahl der Sicherungen bestimmen, Standardeinstellung hier ist „1000“.



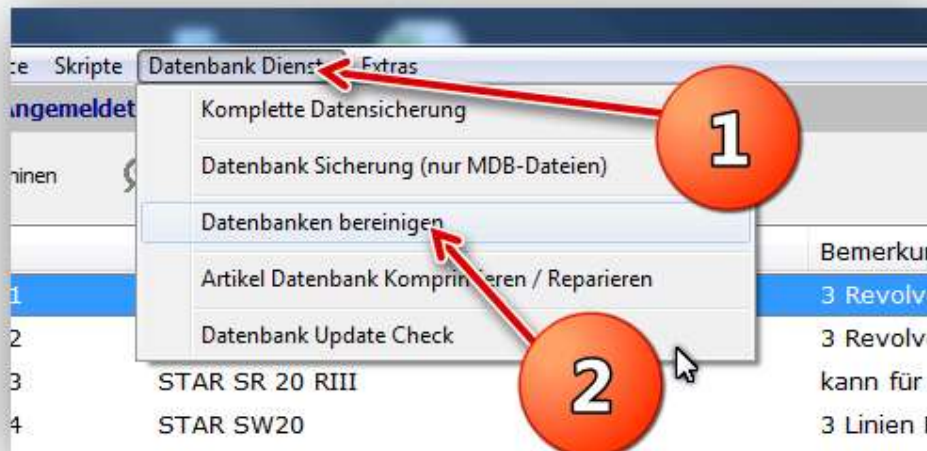
Datenbank Pflege

Durch löschen von Daten Sätzen (Karteikarte), kommt es zu einer Art „Löchern“ innerhalb der Datenbank, d.h. die Datensätze sind nicht wirklich gelöscht sondern sind nur als gelöscht gekennzeichnet, dadurch kann eine Datenbank aufblähen und so mit den Jahren langsamer werden, Sie sollten von Zeit zu Zeit diese Datenbanken bereinigen.

Wenn Sie diese Aktion durchführen, sollten Sie sich vorher vergewissern das alle anderen NCFOX Arbeitsplätze geschlossen wurden.

Gehen Sie wie folgt vor:

Starten Sie NCFOX und Rufen dann aus dem Menü „Datenbank Dienst“ (1) den Menüpunkt „Datenbanken bereinigen“ (2) auf.



Folgen Sie danach den Anweisungen auf dem Bildschirm!

Sie werden vor dem bereinigen gefragt ob Sie eine DB- Sicherung vornehmen möchten, antworten Sie mit „JA“ um vorher eine Sicherung der einzelnen Datenbank Dateien zu machen, für den Fall das bei dem Bereinigen irgendetwas schief läuft.

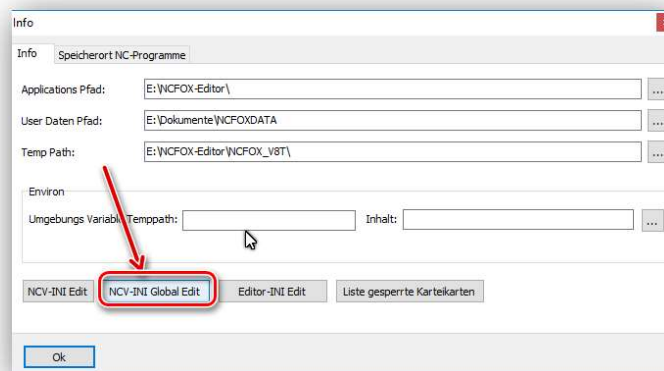
Teile Lebenslauf

Ein Teilelebenslauf besteht aus einer beliebigen Datei, dies kann ein Excel, Word oder sonstiges Dokument sein, dieses Dokument ist an eine Karteikarte in NCFOX gebunden.

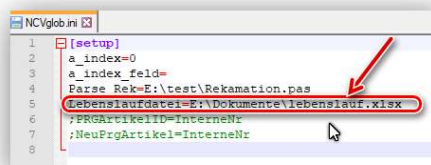
Bevor Sie beginnen können, müssen Sie eine Vorlage erstellen (in Excel, Word, etc.), diese Vorlage kann einen beliebigen Dateinamen haben.

Einrichten:

1. Erstellen Sie eine Dokumentenvorlage (Excel, Word...) und speichern diese nach Belieben ab.
2. Starten Sie NCFOX, und wählen aus dem Menü „Info“ den Menüpunkt „Pfad Information“ aus.
3. Klicken Sie dann auf den Button „NCV-INI-Global-Edit“



4. Fügen Sie dann folgenden Eintrag hinzu: „**Lebenslaufdatei=E:\Dokumente\lebenslauf.xlsx**“, für die Datei hinter dem Eintrag „*Lebenslaufdatei=*“ tragen Sie natürlich Ihre Datei ein.

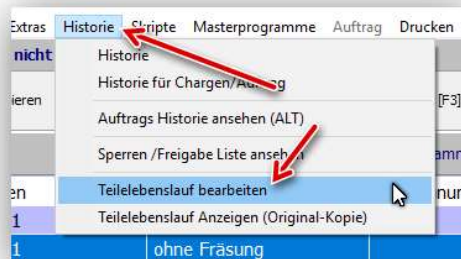


5. Starten Sie NCFOX neu.

Anwenden:

Eintrag vornehmen:

Um einen Eintrag in den Lebenslauf einzugeben, müssen Sie eine Karteikarte öffnen, gehen Sie dann



in das Menü „Historie“ und wählen dann den Menüpunkt „Teilebenslauf bearbeiten“ aus.

Daraufhin wird die von Ihnen hinterlegte Dateivorlage geöffnet und Sie können diese dann bearbeiten, wird dies zum ersten Mal durchgeführt für eine Karteikarte, dann wird Ihre Dateivorlage zur Karteikarte kopiert, es wird also nie Ihre Dateivorlage überschrieben.

Im Modul „Benutzerverwaltung“ können Sie Rechte vergeben, wer alles einen Lebenslauf Eintrag vornehmen kann.

Eintrag anschauen:

Jeder unabhängig der Einträge in der Benutzerverwaltung, kann sich den Lebenslauf anschauen, und zwar im Menü „Historie“ unter dem Menüpunkt „Teilebenslauf Anzeigen“.

Hier wird „nur“ eine Kopie des Lebenslaufes geöffnet und nicht das Original, dieses bleibt unverändert.

Maschinen anlegen in Version 8

Neue Maschinen legt man in NCFOX in der Regel so an, das eine vorhandene Maschine kopiert wird und entsprechend die Pfade abgeändert werden.

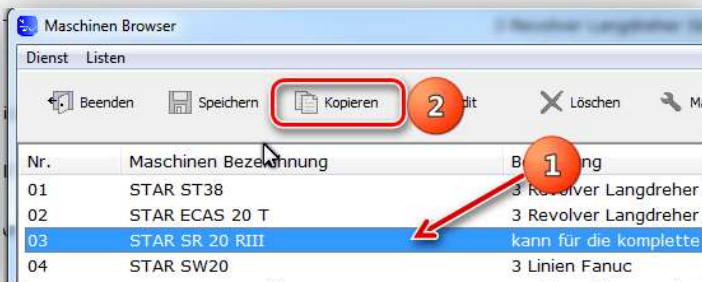
Logischerweise nimmt man eine Maschine zum Kopieren die der neuen Maschine von der Struktur her ähnelt.

Hier in dieser Anleitung werde ich eine Maschine mit dem Namen **STARSJ42** anlegen (2- Kanal ähnlich SR20RIII).

Zum Kopieren einer Maschine gehen Sie wie in den folgenden Bildern vor:

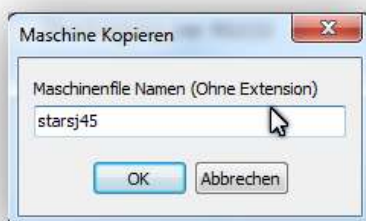


Klicken Sie nach dem Starten von NCFOX auf den Button „Maschinen“ (1)



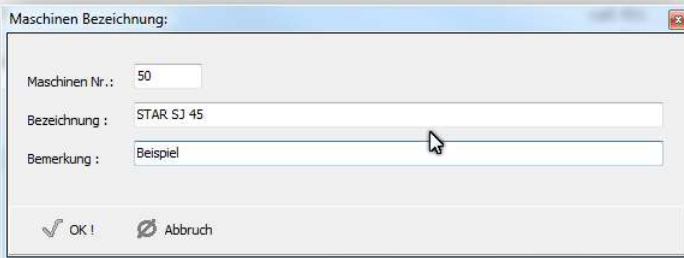
Markieren (1) Sie die Maschine die Sie kopieren möchten, in unserem Beispiel „Star SR 20“

Klicken Sie anschließend auf „Kopieren“ (2).



Geben Sie in dem folgenden Fenster einen Dateinamen ein, und klicken dann auf den „OK“ Button.

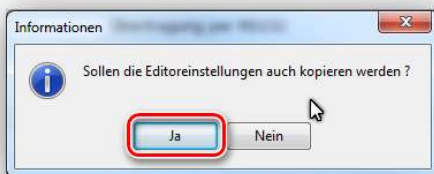
Unter dieser Datei werden später die Maschineneinstellungen gespeichert, Sie sollten hier Aussagekräftige Dateinamen verwenden, in unserem Beispiel nenne ich die Datei so wie die Maschine heißen soll „starsj45“



In diesem Fenster geben Sie, wenn vorhanden die Maschinen Nummer, Maschinen Bezeichnung und eventuell noch eine Bemerkung zur Maschine ein.

Das was Sie hier Eintragen erscheint später dann in der Maschinenauswahlliste, tragen Sie

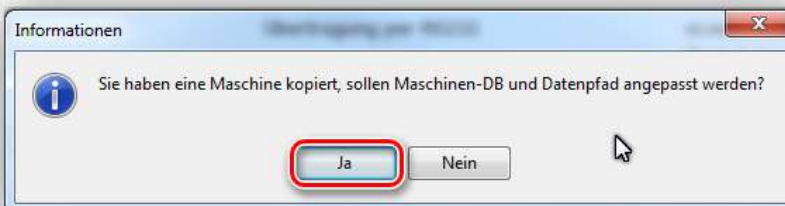
hier Ihre neue Maschine ein und klicken dann auf den „OK“ Button.



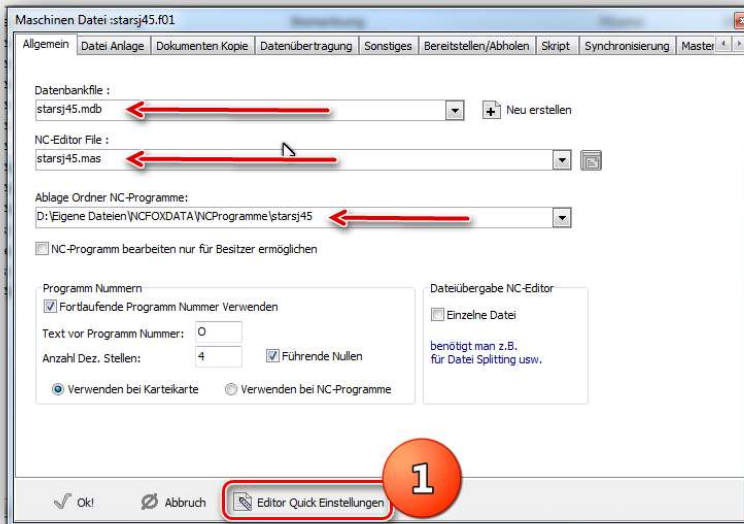
Auf diese Frage antworten Sie mit „JA“.



Auch hier weiter mit einem Klick auf den „OK“ Button.



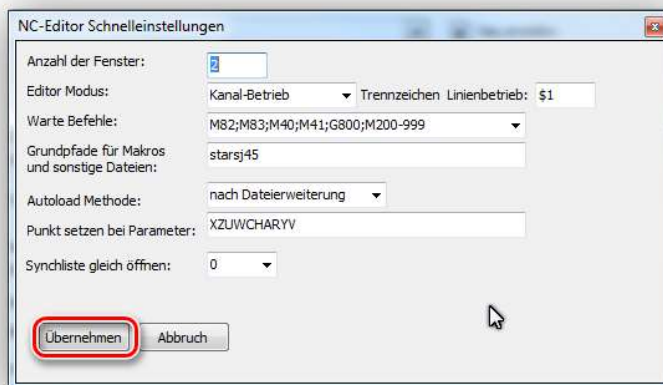
Diese Frage beantworten wir auch mit „JA“



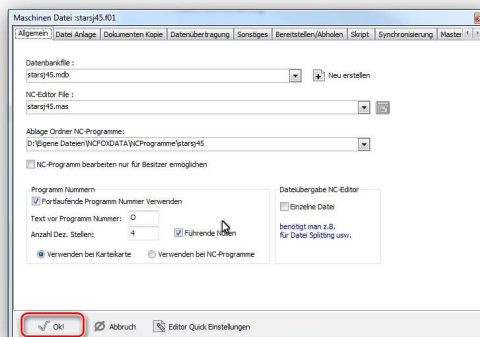
Es erscheint nun das Fenster in dem die Einstellungen der Maschine zu sehen ist.

NCFOX hat bereits die Pfade für die neue Maschine angepasst.

WICHTIG !! Klicken Sie nun auf den Button „Editor Quick Einstellungen(1)“



In diesem Fenster können Sie nun den Editormodus sowie Wartebefehle hinterlegen, klicken Sie zum Abschluss auf den Button „Übernehmen“.



Klicken Sie zum Abschluss noch auf den „OK“ Button.

Somit wäre das Maschinenanlegen abgeschlossen.